

# 水轮机 南京仟亿达 水轮机冷却塔

产品名称	水轮机 南京仟亿达 水轮机冷却塔
公司名称	南京仟亿达新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南京市六合区工业园内
联系电话	18001170665

## 产品详情

水轮机是把水流的能量转换为旋转机械能的动力机械，它属于流体机械中的透平机械。

早在公元前100年前后，中国就出现了水轮机的雏形——水轮，用于提灌和驱动粮食加工器械。

现代水轮机则大多数安装在水电站内，用来驱动发电机发电。在水电站中，上游水库中的水经引水管引向水轮机，推动水轮机转轮旋转，带动发电机发电。作完功的水则通过尾水管道排向下游。水头越高、流量越大，水轮机的输出功率也就越大。

为了使工装产生应有的效果，需要精准的调试。取高度一样的两支撑，分别放在导叶下轴段和中轴段的位置，将导叶瓣体头部向下，吊放在两支撑上，且处于自由状态。然后在裙边法兰端面分别放置4个百分表，如图5中所示的安放位置，固定百分表在支撑上，仅表的测头与法兰接触，并使得表的指针都处在0位。调整8个微调螺杆，使得螺杆端部刚好与法兰表面接触，观察百分表，要求8个表的指针都在0位，如若不是，则需重新调整微调螺杆，直到满足要求为止。在调整螺杆时，不能对裙边法兰作用太大的力，以防止法兰产生变形，导致卸下工装后导叶回弹，水轮机，影响导叶最终的加工精度。

由导叶特点和工装结构可以看出，该工装增强导叶的刚性是通过8个微调螺杆对裙边法兰作用而实现的。在加工活动导叶轴段时，影响导叶刚性最薄弱的方向为瓣体厚度方向，在此方向导叶最容易产生变形，增加工装的目的是抵抗该方向产生的变形，从而增加导叶整体刚性，提高导叶的加工精度。

## 水轮机导叶的加工

(1) 活动导叶的刚性分析。在机械结构中，零部件都具有一定的刚性，刚性是零部件固有的特性，导水机构中的活动导叶也不例外。根据导叶的结构特点，其刚性一般取决于导叶轴的大小和长短，以及导叶瓣体的高度和厚度。导叶的轴颈大、长度小，导叶瓣体高度小、厚度大（因瓣体轮廓是曲线，这里所说的瓣体厚度是在轴颈尺寸范围内的瓣体的各厚度），则活动导叶的刚度好，改变其中一项，其刚性随之变弱。为了节约材料和减轻活动导叶质量，特别是为了增加导水机构的过流量，通常所设计的导叶瓣体的厚度要比导叶轴颈小（见图1）， $D$ 大于 $T$ ，从而导致导叶瓣体厚度方向的刚性差，这将影响到导叶的加工精度，特别是中段轴颈的加工精度。

相对于轴颈，水轮机厂，瓣体厚度较小，水轮机厂家，在加工导叶轴颈时，由于导叶自重和车刀径向切削力的作用，在瓣体厚度方向中段轴颈产生的挠度比其他方向的挠度大，从而可能导致该处导叶轴段的加工精度超过设计要求。

水轮机-南京仟亿达-水轮机冷却塔由南京仟亿达新能源科技有限公司提供。南京仟亿达新能源科技有限公司（[www.nj-hydro.com](http://www.nj-hydro.com)）是从事“工业企业冷却塔设备专用,代替电机的水轮机研发,生产及销售等等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李女士。