

# 蒸发器报价 深圳蒸发器 神州通用设备公司

产品名称	蒸发器报价 深圳蒸发器 神州通用设备公司
公司名称	无锡神州通用设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园区陆藕路60号
联系电话	13093022738

## 产品详情

### 蒸发器工作原理和作用、类型

蒸发器的工作原理和作用，蒸发设备紧凑，占地面积小，所需空间也小。又可省去冷却系统。对于需要扩建蒸发设备而供汽、供水能力不足、场地不够的现有工厂，特别是低温蒸发需要冷冻水冷凝的场合，可以收到既节省投资又取得较好的节能效果。

蒸发器通过加热使溶液浓缩或从溶液中析出晶粒的设备。主要由加热室和蒸发室两部分组成。加热室向液体提供蒸发所需要的热量，促使液体沸腾汽化；蒸发室使气液两相完全分离。加热室中产生的蒸气带有大量液沫，到了较大空间的蒸发室后，这些液体借自身凝聚或除沫器等的作用得以与蒸气分离。通常除沫器设在蒸发室的顶部。蒸发器按操作压力分常压、加压和减压。

按溶液在蒸发器中的运动状况分有：

循环型。沸腾溶液在加热室中多次通过加热表面，如中央循环管式、悬筐式、外热式、列文式和强制循环式等。

单程型。沸腾溶液在加热室中一次通过加热表面，蒸发器价格，不作循环流动，即行排出浓缩液，如升膜式、降膜式、搅拌薄膜式和离心薄膜式等。

直接接触型。加热介质与溶液直接接触传热，如浸没燃烧式蒸发器。蒸发装置在操作过程中，要消耗大量加热蒸汽，为节省加热蒸汽，可采用多效蒸发装置和蒸汽再压缩蒸发器。蒸发器广泛用于化工、轻工等部门。

### 蒸发器增大传热系数K的措施

### 蒸发器增大传热系数K的措施

1.提高蒸发器蒸发能力的主要途径是应提高传热系数K。通常情况下，影响蒸发操作传热系数K的主要因素是管内溶液沸腾的对流传热膜系数，提高溶液的循环速度和湍动程度，避免形成厚垢层和经常清除垢层可提高蒸发器的蒸发能力。

2.水蒸气冷凝时的对流传热膜系数的数值较大，其热阻较小。但在实际生产中若蒸汽含1%的不凝性气体，传热系数K下降60%。所以在操作中，蒸发器厂家，应注意加热室中冷凝水的及时排除和不凝性气体的定期排放。

3.蒸发操作中器内液面高度的控制。在自然循环式蒸发器内的液面高度为管高的1/3~1/2处时，传热系数z大。若液面过高，深圳蒸发器，加热管下部所受的静压强过大，液体达不到沸腾。在膜式蒸发器中，液面应维持在管长的1/5~1/4处，才能保证正常的操作。

蒸发器厂家蒸发器厂家蒸发器厂家蒸发器厂家

中华人民共和国轻工行业标准 降膜式蒸发器 QB/T 1163-2000 代替QB/T 1163-1991

国家轻工业局2000-09-08批准 2001-02-01实施

## 1 范围

本标准规定了降膜式蒸发器的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于乳品工业及食品、制药、化工等行业对热敏性物料预热、杀菌和蒸发的降膜式蒸发器。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准z新版本的可能性。

GB 150-1998 钢制压力容器

GB 151-1989 钢制管壳式换热器

GB/T 191-199。包装储运图示标志

GB 4806.1-1994 食品用橡胶制品卫生标准

GB 5408-1985 消毒牛乳

GB 12073-1989 乳品设备安全卫生

GB/T 13306-1991 标牌

GB/T 14253-1993 轻工机械通用技术条件

GB/T 16769-1997 金属切削机床噪声声压级测量方法

GB 16798-1997 食品机械安全卫生

QB/T 1588.4-1993 轻工机械涂漆通用技术条件

QB/T 1588.5-1996 轻工机械包装通用技术条件

QB/T 1823-1993 乳品机械型号编制方法

QB/T 1826-1993 离心式卫生泵

蒸发器厂家蒸发器厂家蒸发器厂家蒸发器厂家

蒸发器报价-深圳蒸发器-神州通用设备公司(查看)由无锡神洲通用设备有限公司提供。无锡神洲通用设备有限公司(www.wxsztysb.com)是一家从事“无锡蒸发器,刮板蒸发器,不锈钢反应釜厂家”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“无锡神州通用设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使无锡神洲通用设备在化工成套设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!