

青岛数控木工车床 德虎数控免费培训 双轴数控木工车床

产品名称	青岛数控木工车床 德虎数控免费培训 双轴数控木工车床
公司名称	济南德虎数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道刘姑店村223号
联系电话	15339962552

产品详情

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，双轴数控木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

数控机床的适用规划

根据数控机床加工的特征可以看出，最适合于数控加工的零件包括

多品种、小批量出产的零件或新产品试制中的零件

几许形状凌乱的零件；

加工进程中有必要进行多工序加工的零件

用一般机床加工时，需求宝贵工装设备（东西、夹具和模具）的零件；

有必要严格控制公差，对精度要求高的零件

工艺规划需多次改型的零件；

价格宝贵，加工中不允许报废的要害零件

需求最短出产周期的零件

由此可见，数控机床和一般机床都有各自的使用规划，图中横轴是工件的凌乱程度，纵轴是每批的出产件数。由图可以看出，数控机床的运用规划很广。

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

在零件进行加工的进程傍边，加工工艺的设定也是很重要的，单轴拉花数控木工车床，一般一个零件的加工要断定一个简练的加工路程，也是零件的质量可以得到确保的根底，功率也是可以得到行进的，所以在挑选零件的加工方法的时分，一定要恪守加工路程的准则，经过正确安全的操作抵达出产的意图和功率，断定零件的加工方法的准则，是要依照零件的加工要求来断定的，比如说关于零件的加工精度和表面的粗糙度的要求，青岛数控木工车床，这样一来功率更高，也可以尽量让加工的线路是可以做到更短的，这样一来在加工的时分，就可以削减程序段，还可以削减刀具空程走到的时刻，数值的规划和核算也是更加简略的，关于路程的技工还要考虑工件的加工余量以及机床和刀具的刚度等等，确保一次走刀就可以结束，避免呈现屡次重复走刀这种浪费时刻还加剧了磨损的状况，可以有用地缩短时刻。

济南德虎数控科技有限公司是数控木工车床、数控雕刻机等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

数控木工车床常用型号主要分布在以下几种方式：1，加工木材长度：1米内有效加工数控木工车床，1米内有数控木工车床，2米内有数控木工车床;有效加工一米的数控木工车床主要用于加工实木桌腿，椅腿，沙发腿，茶几腿等家具零件。主要使用有效加工一米五的数控木工车床用于实木楼梯小柱，普通柱和衣帽。加工木制品，如架子和棒球棒;两米数控木工车床的有效加工主要用于加工床头板，全自动数控木工车床，罗马柱等长木制品。) 2，加工效率分布：一次一个工件，一次两个工件分割; 3，从完成过程：普通车削数控车床和多功能数控木工车，可以转，凹槽，扭曲和雕刻。

青岛数控木工车床-德虎数控免费培训-双轴数控木工车床由济南德虎数控科技有限公司提供。“木工车床,数控机车床,双刀数控木工车床,全自动木工车床”就选济南德虎数控科技有限公司(www.dehucnc.com)，公司位于：山东省济南市历城区荷花路街道刘姑店村223号，多年来，德虎数控坚持为客户提供好的服务，联系人：孙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。德虎数控期待成为您的长期合作伙伴！