

# 徐州钣金 钣金测量价格 融科检测

产品名称	徐州钣金 钣金测量价格 融科检测
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

## 产品详情

### 钣金加工检验标准

#### 原材料检验标准 4.1金属材料

4.1.1 板材厚度及质量应符合国标，采用的板材需出示性能测试报告及厂商证明。

4.1.2 材料外观：平整无锈迹，徐州钣金，无开裂与变形。

4.1.3 尺寸：按图纸或技术要求执行，本司未有的按现行国标执行。 4.2 塑粉

4.2.1 塑粉整批来料一致性良好，钣金测量价格，有出厂证明与检验报告，钣金测量厂家，包含粉号、色号以及各项检验参数。

4.2.2 试用后符合产品要求（包括颜色、光泽、流平性、附着力等）。 4.3 通用五金件、紧固件

4.3.1 外观：表面无锈迹、无毛刺批锋，整批来料外观一致性良好。

4.3.2 尺寸：按图纸与国标要求，钣金检测厂家，重要尺寸零缺陷。

4.3.2 性能：试装配与使用性能符合产品要求。

### 钣金检测技术

5.1.10 异色点：在产品表面出现颜色异于周围颜色的点。 5.1.11

破裂：因机加工损伤而造成产品的裂纹或细小开裂。 5.1.12 麻点：喷涂件表面上有附著的细小颗粒。

5.1.13 堆漆：喷涂件表面出现局部的油漆堆积现象。 5.1.14

阴影：喷涂件表面出现的颜色比周围暗的区域。

5.1.15 露底：喷涂件出现局部的油漆过薄而露出底材颜色的现象。 5.1.16

鱼眼：由于溶剂挥发速度不对而在喷涂件表面出现凹痕或小坑。 5.1.17 飞油：超出了规定的喷涂区域。

## 钣金检测表面外观要求

5.4.1.1 外形尺寸未作特别要求的按IT13级执行。机柜应方正无歪斜扭曲现象，机柜六个主面的垂直度、直线度（不直度）采用对角线法测量。公差范围见表二。 5.4.1.2 机柜、门、侧门、底座等零件应垂直，其垂直度采用对角线法测量，标准按表二。机柜、门、侧门、底座等大平面的平面度公差应满足表三。 5.4.1.3 门、面板的安装对正及间隙要求：同一批机柜相同地方的间隙差值小于0.5。门应开启灵活，在开启范围内不允许与机柜四周产生磨擦与干涉，不应有碰撞、刮漆现象。机柜所有的五金配件同一批货尽量选用相同的门锁、门铰等。

徐州钣金-钣金测量价格-融科检测(推荐商家)由上海融科检测技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。上海融科检测技术有限公司（[www.rktec.com](http://www.rktec.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!