

破碎机用高铬耐磨锤头厂家 六安市金安区东飞耐磨铸造厂

产品名称	破碎机用高铬耐磨锤头厂家 六安市金安区东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

什么是高铬合金锤头水韧处理

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

一般合金钢淬火后都变得硬和脆，而高铬合金锤头在淬火前由于凝固和铸造冷却过程中碳化物的析出却变的很脆。高铬合金锤头开始析出碳化物的温度约为960 左右。碳含量不同，其析出温度不同。碳含量越高，其析出温度越高。

只有将高铬合金锤头加热至1050~1100 ，保温一定时间并快速淬入水中后，优质高铬耐磨锤头厂家，才能得到单一奥氏体组织，其韧性变得极高，这种工艺就是高铬合金锤头的水韧处理。

高铬合金锤头的回火工艺

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。公司位于六安市金安区双河工业功能区，紧邻省道六舒三de1公路北侧，距六安市区34km，距舒城县城18km，所在地区交通方便，优质高铬耐磨锤头厂家，是承接长三角产业转移的重要基地。

高铬合金锤头的回火工艺：回火将经过淬火的高铬合金锤头重新加热到低于下临界温度Ac1（加热时珠光体向奥氏体转变的开始温度）的适当温度，保温一段时间后在空气或水、油等介质中冷却的金属热处理工艺。简单来说就是加热到一定温度后慢慢冷却。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产

高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头是一种新型的煅烧材料加工的锤头，因为自身的性能良好，被广泛应用于重工业等领域

- 1、采用了当代先进的复合铸造工艺，滁州高铬耐磨锤头厂家，锤头采用耐磨性好的高铬铸铁，锤柄采用韧性强的合金钢，集韧性和耐磨性为一体，使产品既耐磨又不断裂，是钢和铁的结合，使产品具有良好的耐磨、耐冲击、安全可靠等综合性能。
- 2、耐磨锤头价格低、使用寿命长，符合小型砂石生产线锤头更换频率高的需求，具有极强的经济效益。
- 3、不易断裂，成功铸造出不易断裂的复合锤头。

破碎机用高铬耐磨锤头厂家-六安市金安区东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！