

黑色硬质氧化 宝久铝

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 黑色硬质氧化 宝久铝 |
| 公司名称 | 苏州宝久铝制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号 |
| 联系电话 | 13506238080 |

产品详情

硅对硬质合金有腐蚀作用。虽然一般将超过12%Si的铝合金称为高硅铝合金，推荐使用金刚石刀具，但这不是绝对的，硅含量逐渐增多对刀具的破坏力也逐渐加大。因此有些厂商在硅含量超过8%时就推荐使用金刚石刀具。硅含量在8%-12%之间的铝合金是一个过渡区间，既可以使用普通硬质合金，也可以使用金刚石刀具。但使用硬质合金应使用经PVD(物理镀层)方法、不含铝元素的、膜层厚度较小的刀具。因为PVD方法和小的膜层厚度使刀具保持较锋利的切削刃成为可能(否则为避免膜层在刃口处异常长大需要对刃口进行足够的钝化，切铝合金就会不够锋利)，而膜层材料含铝可能使刀片膜层与工件材料发生亲合作用而破坏膜层与刀具基体的结合。因为超硬镀层多为铝、氮、钛三者的化合物，可能会因硬质合金基体随膜层剥落时少量剥落造成崩刃。

磷酸阳极氧化

氧化膜在磷酸电解液中溶解比硫酸大，因此氧化膜薄（只有3um），同时孔径大。因磷酸膜有较强的防水性，可阻止胶黏剂因水合而老化使胶接剂的结合力比较好，所以主要用于印刷金属板的表面处理和铝工件胶接的预处理。

苏州宝久铝制品有限公司(精密件铝氧化)

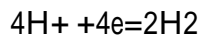
位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

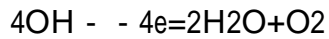
硬质阳极氧化原理

单纯硫酸型铝合金硬质阳极氧化原理和普通阳极氧化没有本质区别，如果是混酸型硬质氧化则存在一些副反应。反应本质

1.阴极反应：



2. 阳极反应：



3. 铝氧化：



4. 氧化于阳极膜溶解的动平衡：氧化膜随着通电时间的增加，电流增大而促使氧化膜增厚。与此同时，由于（ Al_2O_3 ）的化学性质有两重性，即它在酸性溶液中呈碱性氧化物，在碱性溶液中呈酸性氧化物。无疑在硫酸溶液中氧化膜液发生溶解，只有氧化膜的生成速度大于它的溶解速度，氧化膜才有可能增厚，当溶解速度与生成速度相等时，氧化膜不再增厚。当氧化速度过分大于溶解速度时，铝和铝合金制件表面易生成带粉状的氧化膜。

铝和铝合金可以用各种不同的方法熔炼。常使用的是无芯感应炉和槽式感应炉、坩埚炉和反射式平炉（使用天然气或燃料油燃烧）以及电阻炉和电热辐射炉。炉料种类广泛，从高质量的预合金化铸锭一直到专门由低等级废料构成的炉料都可以使用。然而，即使在最适宜熔炼浇注的条件下，黑色硬质氧化，熔化的铝也易受三种类型的不良影响：
· 在高温条件下，随着时间的推移，氢气的吸附导致溶解在熔液中氢气的增加。
· 在高温条件下，随着时间的推移，熔液发生氧化。

黑色硬质氧化-宝久铝(图)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司（www.baojiu0512.com）位于苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宝久铝制品在有色金属合金制品中享有良好的声誉。宝久铝制品取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宝久铝制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。