

冲压模具 冲压模具厂 骏虎模具

产品名称	冲压模具 冲压模具厂 骏虎模具
公司名称	永康市骏虎模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区铜陵西路80号第二幢厂房
联系电话	15067096077

产品详情

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

五金冲压模具加工工艺分类

间隙对冲裁件，冲裁力和模具寿命的影响：

(1)。间隙对冲裁件断面质量的影响：当间隙过小时，在产品上下裂纹中间产生二次剪切，制件断面的中部留下撕裂面，五金冲压模具厂，而两头为光亮带，冲压模具厂，在端面出现挤长的毛刺。

当间隙过大时，使制件光亮带减小，塌角与断裂斜度增大，毛刺大而厚难以去除，

(2)。间隙对尺寸精度的影响：

当间隙较大时，冲裁完后因材料弹性恢复使落料尺寸大于凹模尺寸，冲孔孔径小于凸模直径。

(3)。间隙对冲裁力的影响：

当间隙小于合理间隙时，钣金冲压模具厂，冲裁力会增大。

(4)。间隙对模具寿命的影响：

为了提高模具寿命，一般采用较大模具间隙值。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

冲压模具的特点。冲压加工与其他加工方法相比，无论在技术方面还是在经济方面，都具有许多独特的优点。生产的制件所表现出来的高精度、高复杂程度、高一致性、高生产率和低消耗，是其他方法所不能比拟的。但模具是技术密集型产品，冲压模具，其制造属单件小批量生产，具有难加工、精度高、技术要求高、生产成本低（约占产品成本的10%~30%）的特点。所以，只有在大批量生产情况下，冲压成形加工的优点才能充分体现，从而获得好的经济效益。

本公司主要经营【五金冲压模具】【拉伸模具】【日用品模具】【家电模具】【机械模具】【异型拉伸模具】【不锈钢拉伸模具】等产品。

- 1.模具安装使用之前，必须各个表面擦拭干净，例如机床台面、滑块和模具上、下表面。
- 2.对使用的模具安装工具一定要进行定期检查，以免出现安装事故。
- 3.模具压板垫铁必须高于模具所压部位，并用对角逐步锁紧法。
- 4.调整模具时，将转换开关置于寸动位置。

冲压模具-冲压模具厂-骏虎模具(推荐商家)由永康市骏虎模具有限公司提供。永康市骏虎模具有限公司(www.junhuhe.com)是浙江金华,冲压模的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在骏虎模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创骏虎模具更加美好的未来。