

双嘴水泥包装机 泰州水泥包装机 安丘雪景机械厂

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 双嘴水泥包装机 泰州水泥包装机 安丘雪景机械厂 |
| 公司名称 | 安丘市雪景机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省安丘市安阳路68号 |
| 联系电话 | 18953616199 |

产品详情

水泥包装机的故障维修

1、故障表现——称重状态下，泰州水泥包装机，显示随外力增加负向均匀增长；

原因分析：传感器输入或输出的极性接反

处理办法：校对重新

2、故障表现——称重状态下，显示随外力增加无变化或变化异常；

原因分析：1.线路中断或接法有误；2.供桥电压故障；3.传感器损坏；4.主机内部其它故障。

处理办法：1.暂时接上一个好的传感器，判断故障点；2.由1进一步检测传感器及连线或主机的荷重信号;3.由2的后者进一步检测供桥和放大电路或计算机输出显示电路。

通过对大量的包装机械的分下，我们看到包装机多属于自动机，它即具有一般自动机的共性，也具有其自身的特性。包装机械的主要特点是：

1、大多数包装机械结构复杂，运动速度快，动作精度高。为满足性能要求，对零件的刚度和表表面质量等都有较高的要求。

2、用于食品和药品的包装机要便于清洗，与食品和药品接触的部位要用位于不锈钢或经化学处理的无毒材料制成。

3、进行包装作业时的工艺力一般都较小，所以包装机的电动功率较小。

水泥包装机的产品特点：

- 1、自动化程度高，计量、掉袋等动作均可自动连续完成，几乎全实现自动化。
- 2、适应面广泛，凡流动性能较好的颗粒物质、粉状都可使用本包装机。
- 4、维修简单，易损件少，无液压、气动元件。
- 5、回转式水泥包装机配备水泥接包机、水泥清包机、水泥振动筛和给料机。水泥包装机机身用于支承和固定零部件，在工作的时候需有相对方位，并起保护、美化外观等性能。

水泥包装机结构特点与功能:

1. 单元组合式结构，每嘴为一个独立单元，互不干扰。每嘴单独配一套传动装置，包装时电机转动，一袋装完电机即停，这样使得结构紧凑，回转式水泥包装机，功率消耗低。
2. 三位闸门控制，闸门控制采用一个三位气缸，实现三位闸门粗细流灌装，以使包装快速，准确地进行，保证袋重合格率。万一电器或气动元件发生故障而一时又无备件，可利用闸把上的手柄，手动操作仍能维持生产。

水泥包装机工作流程

- (一) 启动运转步骤：通电—启动皮带机—启动包装机—启动给料机—插袋—灌装—计量—掉袋
- (二) 停机步骤：关闭给料机—放空包装机中水泥—关掉总电源

全操作与日常维护保养

- (一) 开车前注意现场环境，螺旋式水泥包装机，清除影响作业的障碍物，除插袋外，双嘴水泥包装机，禁止其他人员靠近旋转包装机。
- (二) 开车前认真检查电器部分，调速器旋钮位置于0位，顺时针转动旋钮逐渐加速到所需转速，每分停机务必将调速器旋钮回到0位。

双嘴水泥包装机-泰州水泥包装机-安丘雪景机械厂(查看)由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂(www.xuejingjixie.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雪景机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市安阳路68号，联系人：王经理。同时本公司(www.zhongtongjixie.com)还是从事潍坊水泥包装机厂家，山东干粉砂浆设备，干粉砂浆设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。