

# 炉温跟踪仪 奇兵温度记录仪 IBOO炉温跟踪仪

产品名称	炉温跟踪仪 奇兵温度记录仪 IBOO炉温跟踪仪
公司名称	苏州奇兵电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市大龙新村28幢西侧商用房
联系电话	15850011922

## 产品详情

选择性焊接仅适用于插装元件的焊接。典型的选择性焊接的工艺流程包括：助焊剂喷涂、PCB预热、浸入焊和喷焊。

在某些情况下，预热这一步骤可以省略，有时只需喷焊即可完成。也可以先将PCB预热，IBOO炉温跟踪仪，然后再喷涂助焊剂。使用者可根据具体的情况来安排选择性焊接的工艺流程。操作人员习惯于使用操作起来比较简单的机器，例如贴片机或传统的波峰焊机，设置好之后就不用再去调整。而选择性波峰焊接系统需要更多的互动。这些系统由几个运动轴(一般是五个)，预热、选择性涂敷助焊剂和选择性涂敷焊膏等部分组成。

它们能够根据要求对需要焊接的引脚进行加热、防止周围的元件受到影响，并且可以采取防止短路。有效控制和使用这些工艺变量需要更高的制造技术水平。要充分发挥这类设备的优点，还必须加强培训，iboo炉温跟踪仪，严格地定期进行维护保养。选择性焊接系统是使用机器人的部件，它有X、Y、Z、轴四个主轴，以及夹爪机构，牢牢地抓住和固定住电路板。

炉温测试仪的使用为我们的生活和工作带来了很多的便利。但是我们了解多少对于炉温测试仪在各场合的应用?炉温测试仪一般有六通道(iBoo106K)和四通道(iBoo108K)两种。SMT-4主要用于烘烤温度低于250度的各种粉末、油漆的烘烤。具有性能价格比很高的特点，非常适合于中小涂料、涂装企业。SMT-7-32-300-K主要用于烘烤温度低于300度的各种粉末、油漆的烘烤、电机定子浸漆固化过程的烘烤、汽车车身和汽车零部件的涂装等。具有精度高、体积小，重量轻，隔热性能优越等特点。炉温测试仪对于我们的工作效率有了很大的提高，对此我们一定要注意掌握关于这方面的相关知识才可以，IBOO炉温跟踪仪，因为只有充分的了解之后才能更加熟练地应用。

要想产品质量好，炉温测试仪少不了。同时对于炉温测试仪可以用于500度下的各种烘烤过程如：不粘锅涂层的烘烤、达克罗涂层的烘烤、VFD真空显示屏的焊接、水冷却器铝钎焊、电机定子浸漆烘烤等。我们在进行烘烤的过程中对于温度曲线的好坏是保证产品质量的关键因素之一。

### iBoo炉温测试仪波峰焊接的不良及对策

不良：焊料过多：元件焊端和引脚有过多的焊料包围，润湿角大于90°。

原因：

- a) 焊接温度过低或传送带速度过快，使熔融焊料的黏度过大；
- b) PCB预热温度过低，焊接时元件与PCB吸热，使实际焊接温度降低；
- c) 助焊剂的活性差或比重过小；
- d) 焊盘、插装孔或引脚可焊性差，不能充分浸润，产生的气泡裹在焊点中；
- e) 焊料中锡的比例减少，或焊料中杂质Cu的成份高，使焊料黏度增加、流动性变差。
- f) 焊料残渣太多。

对策：

- a) 锡波温度 $250 \pm 5$ ，焊接时间3~5S。
- b) 根据PCB尺寸、板层、元件多少、有无贴装元件等设置预热温度，PCB底面温度在90-130。
- c) 更换焊剂或调整适当的比例；
- d) 提高PCB板的加工质量，元器件先到先用，炉温跟踪仪，不要存放在潮湿的环境中；
- e) 锡的比例 $< 61.4\%$ 时，可适量添加一些纯锡，杂质过高时应更换焊料；
- f) 每天结束工作时应清理残渣。

炉温跟踪仪-奇兵温度记录仪-IBOO炉温跟踪仪由苏州奇兵电子科技有限公司提供。苏州奇兵电子科技有限公司（[www.myiboo.net](http://www.myiboo.net)）为客户提供“炉温测试仪,炉温跟踪仪,炉温仪,炉温曲线测试仪,炉温”等业务，公司拥有“炉温测试仪,炉温跟踪仪,炉温仪,炉温曲线测试仪,炉温”等品牌。专注于其它等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。