

盐城电路板贴片 张家港得道电子公司 电路板贴片销售

产品名称	盐城电路板贴片 张家港得道电子公司 电路板贴片销售
公司名称	张家港市得道电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市凤凰镇西张镇北路8-B
联系电话	13962266421

产品详情

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

芯吸现象

芯吸现象又称抽芯现象，是常见焊接缺陷之一，多见于气相再流焊。芯吸现象使焊料脱离焊盘而沿引脚上行到引脚与芯片本体之间，电路板贴片求购，通常会形成严重的虚焊现象。产生的原因只要是由于元件引脚的导热率大，故升温迅速，以致焊料优先湿润引脚，焊料与引脚之间的湿润力远大于焊料与焊盘之间的湿润力，此外引脚的上翘更会加剧芯吸现象的发生。

解决办法:

对于气相再流焊应将SMA首先充分预热后再放入气相炉中;

应认真检查PCB焊盘的可焊性，可焊性不好的PCB不能用于生产;

充分重视元件的共面性，对共面性不好的器件也不能用于生产。

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，电路板贴片批发，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，各项认证等。

。

SMT贴片常见的品质问题有漏件、侧件、翻件、偏位、损件等。

导致SMC电阻器贴片时翻件、侧件的主要因素

元器件供料架(feeder)送料异常.

贴装头的吸嘴高度不对.

贴装头抓料的高度不对.

元件编带的装料孔尺寸过大，元件因振动翻转.

散料放入编带时的方向弄反.

导致元器件贴片偏位的主要因素

贴片机编程时，元器件的X-Y轴坐标不正确.

贴片吸嘴原因，盐城电路板贴片，使吸料不稳.

导致元器件贴片时损坏的主要因素

定位顶针过高，使电路板的位置过高，元器件在贴装时被挤压.

贴片机编程时，元器件的Z轴坐标不正确.

贴装头的吸嘴弹簧被卡死.

张家港市得道电子有限公司主营：线路设计，元器件代购与管理，PCB制作，手工焊接(或派工)、样板，研发板，批量焊接，SMT代加工与返修、DIP、BGA返修、测试，组装，电路板贴片销售，各项认证等。

下列情况均会导致再流焊时元件两边的湿润力不平衡:

?

焊盘设计与布局不合理.如果焊盘设计与布局有以下缺陷，将会引起元件两边的湿润力不平衡.

元件的两边焊盘之一与地线相连接或有一侧焊盘面积过大，焊盘两端热容量不均匀;

PCB表面各处的温差过大以致元件焊盘两边吸热不均匀;

大型器件QFP、BGA、散热器周围的小型片式元件焊盘两端会出现温度不均匀.

解决办法:改变焊盘设计与布局.

盐城电路板贴片-张家港得道电子公司-电路板贴片销售由张家港市得道电子有限公司提供。张家港市得道电子有限公司 (chinaeasysmt.com.hkjs7.mm68.cn) 在电子、电工产品加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，张家港得道电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：顾先生。