

塔机标准节 塔机标准节尺寸 塔机壹号

产品名称	塔机标准节 塔机标准节尺寸 塔机壹号
公司名称	广东塔机壹号起重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区钟落潭镇乌溪西路23号101
联系电话	18613115613 18613115613

产品详情

广东塔机壹号起重设备有限责任公司要以建筑工程机械开发设计、生产制造、市场销售与一体化的知名企业。塔吊艺华是施工升降机、吊车零配件、电梯轿厢、不锈钢板材等商品技术专业生产制造的企业，有着详细、科学研究的质量认证体系。企业主营产品包含：塔吊规范节、片式规范节、施工升降机规范节、塔式起重机规范节、施工电梯规范节等。塔吊艺华的诚实守信、整体实力和产品品质得到业内的认同。热烈欢迎社会各界盆友参观指导、具体指导和商务洽谈。规范节生产厂家对你说塔吊安装塔吊安装规定及次序塔吊安装待塔吊基础砼抗压强度直至80%以后能够开展，安装时，先将提升规范节安装在桁架底端，随后再安装塔吊及塔帽，塔机标准节批发，均衡臂和起吊臂则在施工工地路面各自组装好开展吊装拼装，其程序安装为：提升规范节运动外套架回转轴承塔帽均衡臂起吊臂接入开关电源调节附拉支撑架，上端规范节在整个设备安装进行后，可自主吊装安装，附拉支撑架则依据布置规定要求，第1节附拉支撑架距地30m，第二节距第1节25m，第三节距第二节20m，之后桁架每上升15m提升一条附拉支撑架。附拉支撑架固定不动时要调节好桁架，其竖直误差不超1%，且不超5cm，（用经纬仪、水平仪观察平整度）安装关键点及次序附生产厂家出示的安装使用说明。

广东塔机壹号起重设备有限公司是一家专业从事塔式起重机、施工升降机零配件生产销售及周边服务为一体的多元化发展的公司。

塔吊标准节顶升注意事项

广厦千万栋，处处有塔机！

- 顶升时风速不得大于13m/s，塔机标准节，即风力应小于4级。
- 顶升前应使上部回转机构处于制动状态，绝对不允许有回转运动。
- 顶升过程中，塔机除自己安装需要吊装外不得进行吊装作业。

d.操纵油缸顶升前，应检查下支座与塔身之间的螺栓应拆除。

e.若液压顶升系统出现异常，应立即停止顶升，收回油缸，检查有无顶升障碍和油路系统故障。

f.顶升作业时应特别注意设专人扶正顶升横梁，确保横梁两端头在踏步槽内准确就位后安装防脱销轴。并在顶升过程中时刻注意横梁工作情况，塔机标准节齐全，如有异常应立即停止作业，妥善处置，以保安全。

g.若要连续加几节塔吊标准节，则每加完一节后用塔吊自身起吊下一节塔吊标准节前，塔身各主弦杆和下支座必须有一个连接螺栓连接。如不再继续加节，则下支座与塔吊标准节之间的八条高强螺栓必须全部连接好。

h.所加塔吊标准节上的踏步必须与已有标准节对正。

塔吊加节完毕，应旋转臂架至不同的角度，检查塔身各接头处和底架与加强节和地脚螺栓的紧固状态（哪一根主弦杆位于平衡臂正下方时就拧紧正下方的螺母，就此把这些螺母从下到上的所有螺母拧紧，上述连接处均为双螺母防松）。至此塔机才算安装完毕，此时应检查塔身的垂直度，允差为2/1000然后经过调试后即可进入正常工作状态。若还须加节按上述方法进行即可。顶升工作全部完成后遇到大风的季节或地区应将套架降到塔身底部或最上一道附着装置处并固定。

广东塔机壹号起重设备有限公司是一家专业从事塔式起重机、施工升降机零配件生产销售及周边服务为一体的多元化发展的公司。公司和多个原装优质厂家合作，面向全国销售塔吊、施工梯各型号各尺寸零配件。持塔吊生产资质的生产厂家。一万三千多平米厂房仓库专业从事各型号塔吊标准节、附墙、支腿等结构件生产。可定制烤漆喷漆。现主要为徐工集团塔式起重机华南地区较大标准节供应厂家。欢迎前来咨询塔吊标准节，塔机标准节，片式标准节，塔机标准节尺寸，施工升降机标准节，塔式起重机标准节等等。

塔机标准节螺栓断裂的原因分析及预防措施

塔机基础由混凝土浇筑而成，其安装平面的平面度误差远大于塔机底架4个法兰盘的平面度误差，而基础的刚性大于塔机底架的刚性。所以，在用地脚螺栓将混凝土基础与塔机底架法兰盘拉紧后，由于基础不平，4个法兰盘不可能在同一平面上。要使连接面贴紧(连接面不贴紧螺栓易松动)，就必须加大连接螺栓的预紧力。过大的预紧力会使螺栓在塔机未承载负荷时就已处于受拉状态，螺栓疲劳强度降低，从而引发螺栓疲劳断裂。

目前，塔机连接螺栓一般采用45#钢或40Cr钢，制成后再进行调质处理。40Cr钢经调质处理后，虽然有较高的强度和硬度(强度等级达10.9级)，但韧性较低，即通常所说的“回火脆性”现象。

螺栓在截面突变存在应力集中，而应力集中区往往就是裂纹源。微裂纹的是不连续的，它在拉伸应力作用下张开，在压缩应力作用下闭合，每经过一个应力循环，裂纹就延长一些，久之就会导致螺栓断裂。

各节塔身组焊过程中，由于机加工与组装精度低以及焊接变形等因素，常造成各节连接耳上的螺栓孔不同心、不垂直。这使螺栓在承受预紧力和工作载荷作用的同时，还要承受附加弯矩的作用。若附加弯矩

产生的应力过大，螺栓便会断裂。

塔机标准节-塔机标准节尺寸-塔机壹号(推荐商家)由广东塔机壹号起重设备有限公司提供。塔机标准节-塔机标准节尺寸-塔机壹号(推荐商家)是广东塔机壹号起重设备有限公司(www.gdtjyh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾女士。