

# 隧道烘干炉生产 宿迁隧道烘干炉 蜀诚机电设备

产品名称	隧道烘干炉生产 宿迁隧道烘干炉 蜀诚机电设备
公司名称	苏州蜀诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇腾飞中路17号
联系电话	18915433806

## 产品详情

常用的烘干炉有哪些?各有何特点?

常见的烘干炉有移动式烘干炉、房间式烘干炉、抽屉式烘干炉、立式和卧式烘干炉，隧道炉烘干线。

(1)移动式烘干炉:适合于地坑造型或特别重大的砂箱铸型用来表面烘干，使用灵活方便，隧道烘干炉厂家，但废气和烟尘污染较严重。

(2)房间式烘干炉:容积大，隧道烘干炉生产，结构简单，经济。可以烘干砂型和大型泥芯，应用很广。但只能进行周期性生产。砂型或泥芯装炉以后，关闭炉门，宿迁隧道烘干炉，高热的炉气便从燃烧室经两侧狭长的烟道进入炉内，并上升到顶部，烘烤砂型或泥芯，然后携带水气经中间底部的烟道从烟囱排出。

(3) 抽屉式烘干炉:适于烘干小泥芯。它装箱和出炉都很方便，隧道烘干炉生产厂家，也是周期性作业。一般在泥芯工段应用普遍。

(4)立式和卧式连续烘干炉：这两种烘干炉可以连续作业，炉子利用率高，适合于中、小型泥芯大盘生产时使用。立式烘干炉还有占地面积小的优点。

隧道炉烘干线控制风阀故障分析与排除

隧道炉烘干线控制风阀为自动调整矩形阀片，驱动为气动伺服气缸。风阀阀杆

可旋转，矩形阀片固联在阀杆上，通过阀杆旋转带动阀片在矩形风管内转动可调整通过的风量大小。隧道炉烘干线控制风阀的故障分析与排除：

- (1)矩形阀片变形，卡牢在矩形风管道内壁上。拆下阀片，找出卡死部位，修减阀片边缘或调换。
- (2)转动轴和矩形阀片连接脱开，拆卸风阀将阀片和转动轴重新连接固定。
- (3)转动轴损坏、弯曲，拆下转动轴并调直或调换。

热风循环烘箱使用温差大，如何调整？

精密烘箱热风循环烘箱内上、中、下位置放置测温点温度计，其安放位置顶板向下200为上面测温点位置。底板向上200为下面测温点，其中点位置在中心。关上烘门，打开蒸汽阀门和启动风机进行升温循环，约30分钟后取出温度计，观察中、上、下三点读数是否在允许范围内，如温差较大，则温度高的部位其对应的叶片角度相应开小，相反温度低的部位其叶片角度相应开大一点、直至调整到上下温差基本相似，经调整后的百叶窗，在没有产生变动移位的情况下，则不需再进行调正。

隧道烘干炉生产-宿迁隧道烘干炉-蜀诚机电设备(查看)由苏州蜀诚机电设备有限公司提供。苏州蜀诚机电设备有限公司(www.e.tz1288.com)为客户提供“研发,加工,维修,销售：机械设备及配件,自动化设备及配件。”等业务，公司拥有“蜀诚机电”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李宁。