

# 3米长装载机刀板适用车型 东上智能装备 松原装载机刀板

产品名称	3米长装载机刀板适用车型 东上智能装备 松原装载机刀板
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

## 产品详情

### 淬火不当对耐磨钢板的影响

#### 淬火温度不当而造成耐磨衬板的两种淬裂

(1) 仪表的指示温度低于炉子实际温度，使实际淬火温度偏高，造成过热淬火，导致耐磨衬板发生开裂。凡过热淬火开裂的显微组织，均存在着晶粒粗大和粗大马氏体，产生的裂纹主要以沿晶的形式存在。

(2) 耐磨衬板实际含碳量高于钢材牌号所规定的含量，若按原牌号作正常工艺淬火时，等于提高了钢的淬火温度，故容易造成铸钢件过热和晶粒长大，使淬火时应力增大而可能引起淬裂。耐磨钢板

#### 机械加工缺陷导致的淬裂

由于机械加工不良，在铸钢件表面留下了深而粗的刀痕，在淬火冷却时，造成该处应力集中而导致裂纹。

#### 耐磨衬板外形对淬火裂纹的影响

耐磨衬板几何形状不合理或截面过渡区厚薄相差较大，在淬火时均易因应力集中而产生裂纹，另外，若铸钢件的锻造流线分布不良，亦可能在淬火时造成淬裂缺陷。

#### 因原始组织不良而导致的淬裂

(1) 若耐磨衬板的显微组织具有严重的带状偏析或化学成分严重偏析，在淬火时会引起极大的组织转变应力。再者，碳化物处易发生过烧现象，因而使铸钢件容易发生开裂。

(2) 耐磨钢板耐磨衬板经一次淬火后若需返修，在第二次淬火前又未经消除组织应力，则有可能在第二次淬火中产生裂纹，广东装载机刀板，其裂纹往往沿着次的淬硬层分布。

(3) 如果耐磨衬板在淬火前残余内应力较大，在淬火时容易造成开裂，出现该情况的耐磨衬板，往往存在晶粒粗大，有魏氏组织等现象。

在生活生产各种行业中，机械零件被磨损是设备失效的主要原因之一。由于沙石、粉尘、矿石等介质的磨损而造成机械设备的早期损坏是生产中遇到的突出问题。目前传统的抗磨损材料一般为整体铸造的抗磨损材料，如高锰钢、铬系抗磨铸铁等，用这类材料虽能使机件的抗磨损性能提高，但还存在不足。如抗磨白口铸铁、铬系抗磨铸铁脆性较大，不耐冲击；高锰钢抗磨粒磨损性能较差，以及铸造的抗磨材料结构笨重，材料浪费严重等缺点而不能满足工业生产中对耐磨材料的要求。

高强度耐磨钢板是一种采用先进制造技术生产的耐磨材料，一般为添加多种元素的耐磨合金，这种材料在工业发达国家普遍应用。那么高强度耐磨钢板有哪些性能和应用呢？

高强度耐磨钢板性能特点：

(1) 高耐磨性能：采用国际耐磨复合钢板通用的合金体系，具有优异的抗磨粒磨损性能，耐磨性大大高于热处理耐磨钢、铸造耐磨铸铁，抗磨损能力也大大高于喷焊或热喷涂方法。

(2) 抗冲击：由于高强度耐磨钢板为塑性很好的低碳钢板，可在受冲击的过程中吸收能量，因而高强度耐磨钢板具有很强的抗冲击性能和抗裂性能，可以应用到振动、冲击较强的工况条件下。

(3) 易于加工：高强度耐磨钢板可以制成标准尺寸的板材，重量轻，加工方便灵活，由于采用软质基板，因而可以向内冷弯成形，可以用等离子弧、碳弧等热源切割。可以拼焊成型，使现场焊接工作变得省时、方便。

(4) 高的性价比：综合考虑维修费用、备件费用和停机损失，高强度耐磨钢板制造机件性能价格比普通材料高2~3倍。

技术分析：

高强度耐磨钢板的表面通过形成细小均匀的裂缝释放应力，保持整幅板面的平整，限制产生应力集中，裂缝仅局限于硬层内，使用过程中也不会向韧性很好的基板中扩展。

耐磨板铸坯表面的氧化膜较薄而致密，不易脱落，龙工5吨装载机刀板尺寸，通常状态下耐磨板铸坯在加热炉内会产生0.2~0.3mm的氧化皮，在此范围内的铸坯缺陷可随氧化铁皮去除，如果缺陷不在此范围内，铸坯上的表面缺陷如不加以处理，就必然带入终产品中。耐磨板铸坯通常不能采用火焰清理铸坯表面缺陷，火焰清理会造成铸坯清理区域的成分和晶相组成发生变化，3米长装载机刀板适用车型，影响耐磨板产品的耐腐蚀性能。因此，机械清理是耐磨板表面处理的常见有效手段。一般方式有氧化铁皮清理机处理、水爆、抛丸机清理。

## 1、氧化铁皮清理机处理

氧化铁皮清理机主要由钢刷辊、驱动装置、高压水系统、冷却水系统及夹紧装置等组成。两个带钢丝的辊子（称作钢刷辊）安装在辊道座上，钢刷辊沿着铸坯运行的相反方向高速旋转，利用钢丝对铸坯表面的冲刷去除附着于铸坯表面的氧化铁皮。

氧化铁皮清理机适用钢种较多，但对氧化铁皮清理不够彻底。

## 2、水爆池

水爆池是以常温循环水作为冷却介质，龙工原厂50装载机刀板工艺，将高温铸坯放入水池中，利用“水

爆”去除铸坯表面的氧化铁皮。其原理是当水遇到高温铸坯时瞬间汽化，发生“水爆”，产生大量高压蒸汽，蒸汽的冲击力作用于铸坯表面使氧化铁皮剥落。同时，铸坯及其表面的氧化铁皮在高温状态下遇水急剧冷却产生收缩应力，由于铸坯及其表面的氧化铁皮间产生应力大小不同，氧化铁皮断裂而脱落。

水爆池投资低，维护量少，生产运营成本低。但适用钢种较少，仅适用于部分奥氏体耐磨板。

### 3、抛丸机清理

抛丸机常用于清理铸坯表面氧化铁皮。抛丸机主要由抛丸室、抛头、抛丸输送系统、丸料清扫装置、丸料补充器、除尘系统、润滑系统及电气控制系统等组成。其工作原理是利用抛丸器抛出的高速钢丸冲击铸坯表面氧化铁皮，使其脱落。

抛丸机作业率较高，清理速度可达3m/min。适用钢种多。氧化铁皮去除效果较好。只是抛丸机不能处理高温铸坯，一般要求铸坯温度低于80°，因此采用抛丸机清理铸坯氧化铁皮不能在线作业，需将铸坯冷却至80°以下再进行抛丸作业。

3米长装载机刀板适用车型-东上智能装备-松原装载机刀板由山东东上智能装备有限公司提供。3米长装载机刀板适用车型-东上智能装备-松原装载机刀板是山东东上智能装备有限公司(www.sddsjxsb.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。