

移动式法兰铣床供应商 捷瑞机床

产品名称	移动式法兰铣床供应商 捷瑞机床
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

在线镗孔难的原因有很多

单端固定的加工。

加工中心上只有锥柄端被固定，这虽然与车床加工并无二异，但在加工中心上，1个孔径对应1把镗刀，需要了解每一把镗刀有什么样的特性，预估其特性的基础上，对切削量、进给进行相应的调节。

而在车床上，只要条件允许，使用1个镗杆可对应多个加工，因此就掌握镗刀特性这一点来说，与加工中心相比要容易很多很多。使用加工中心镗孔时，通常无法完成如此详细的数据积累，因此问题发生时对应起来也更加的困难。

镗、铰、攻丝等多种工序内容的加工。由于现有的各类反镗L刀具结构的刀头大多是固定不可折叠的，因此在使用中会受到许多因素的影响，如在加工中心上采用反镗孔加工工件上4)40孔时就会存在刀具难以到达孔底加工(HO子L因为刀具直径为cHO，而前面孔直《§为4>20，这样刀具就无法通过前面孔d)20去加工(HO子L，禾归根本无法编制，移动式法兰铣床定做，不采取特殊措施f欧佳实现在数控加工中心上反镗此类cHO孔。

便携式镗孔机折叠式反镗孔刀具是提供一种新型的可折叠式反镗刀，可有效解决在加工中心上采用数控自动化反镗孔的工艺难题，移动式法兰铣床供应商，提高孔加工的尺寸精度和切削效率，具有结构简单、制做容易，刀具精度高、使用方便、切削效果好的特点。

1 工具结构

该镗孔工具由镗杆刀盘部分和两个支座组成。加工工件内孔时，需预先粗车好工件外圆，以便将工件固定在支座上。镗杆刀盘部分由镗杆轴、齿轮1~6、丝杠、半丝母、刀盘、刀具等组成。其中，齿轮1固联在镗杆轴上，齿轮4与齿轮5固联在一起，并通过轴承与镗杆轴联接；内齿轮5与齿轮6啮合，齿轮6与丝杠通过键联接；半丝母用紧定螺钉固联在刀盘上；齿轮2和齿轮3为同轴齿轮，通过轴承座固定在床身上，相当于一对挂轮。

2 工作原理

镗杆刀盘的传动原理。电机运动通过卡盘传递给镗杆，并通过固联在镗杆上的齿轮1和齿轮2、3传递给齿轮4，齿轮4可在镗杆上转动，同时通过与其固联的内齿轮5将运动传递给固定在丝杠上的齿轮6，从而使丝杠获得经减速的轴向移动，同时获得与镗杆的差速比。刀具与镗杆之间不能有相对转动，移动式法兰铣床现货，但可通过丝杠—半丝母副与镗杆作相对移动，从而使刀盘上的刀具获得轴向进给运动。刀具的主运动为镗杆的旋转运动，并可通过调整车床卡盘获得不同的运动速率。

3 使用方法

用该镗孔工具加工圆柱内孔的操作步骤如下：按装配结构组装工具；将工件置于两支座中心；将镗杆轴从工件孔内穿过，工件一端用顶住，另一端装夹在卡盘上，并通过镗杆外圆找正夹紧；试切内孔，保定移动式法兰铣床，根据试切情况调整刀具，然后即可按图纸加工内孔。加工锥形内孔时，只需调整卡盘端的镗杆，使镗杆轴心线与工件轴心线成半锥角即可。

移动式法兰铣床供应商-捷瑞机床(推荐商家)由新乡市捷瑞机床有限公司提供。新乡市捷瑞机床有限公司(www.xxjrc.com)位于新乡市卫滨区南环路李村工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前捷瑞机床在铣床中享有良好的声誉。捷瑞机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。捷瑞机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。