

菏泽增强型pvc防水材料 寿光市华春防水

产品名称	菏泽增强型pvc防水材料 寿光市华春防水
公司名称	山东省寿光市华春防水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东寿光台头农行营业大楼北临
联系电话	13468480688 13468480688

产品详情

PVC卷材的焊接工艺 PVC卷材之间的纵向搭接宽度为50mm，增强型pvc防水材料价格，横向宽度为100mm。采用焊接工艺时，焊嘴与焊接方向成45。角，压辊与焊嘴平行并保持约5mm左右距离，增强型pvc防水材料厂家，滚压不宜过快。使用焊嘴宽20mm的小焊嘴施焊，增强型pvc防水材料供应，一般为两道，焊接温度控制在第6档，每道焊接有效宽度为15mm~20mm。使用焊嘴宽40mm的大焊嘴施焊宜为一道，焊接温度控制在第7档，焊接有效宽度为25mm。

空铺法

即铺贴PVC防水卷材时，卷材与基层仅在防水层的整体四周一定宽度内粘结；其余部分不粘结的施工方法。空铺法的施工工艺流程如下：基层找平清理—弹线—卷材预铺设—卷材接缝搭接焊—特殊部位处理—固定、压边—密封材料封边—验收。首先卷材预铺设参照满粘法，纵向搭接宽度为50mm。其次，仅将整体防水工程的四周部位卷材进行满粘，并焊接搭接缝。横向采用对接处理，其上用200~250mm宽的无复合层(N类)PVC卷材覆盖搭接、施焊。

满粘法是将pvc卷材全部粘结在基层上的施工方法。

1)施工时，首先要进行预铺，把PVC卷材自然平铺于放线的基层表面(先不粘结)，要求平整顺直，不得扭曲。2)卷材纵向搭接宽度50mm，菏泽增强型pvc防水材料，并进行适当的剪裁。横向采用对接处理，其上用200~250mm宽的无复合层(N类)PVC卷材覆盖搭接施焊。3)将一幅或多幅卷材的长边折叠一半(约10m)，从折叠处分别在基层和卷材表面涂刷专用胶粘剂，待胶干燥至不粘手时，将预铺卷材面进行合拢粘帖用压辊压实。然后再把另外没有折叠的部分折叠起来，继续从折叠处如前所述操作，依次类推粘帖牢固压实。最后进行对接缝焊接施工。

菏泽增强型pvc防水材料-寿光市华春防水由山东省寿光市华春防水材料有限公司提供。山东省寿光市华春防水材料有限公司(www.huachunfangshui.com)是山东潍坊,防水、防潮材料的翘楚，多年来，公司贯

彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华春防水领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华春防水更加美好的未来。同时本公司（www.zhongjifs.com）还是从事pvc防水卷材，pvc防水卷材生产厂家，聚氯乙烯pvc防水卷材的厂家，欢迎来电咨询。