

晶辉电气感应加热设备 安徽高频淬火机床价格

产品名称	晶辉电气感应加热设备 安徽高频淬火机床价格
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

机床主要参数

工件(导轨面)长度:5000mm

感应器水平移动长度:5000mm

感应器水平移动速度:2~20mm/s

承载工件重量:5000Kg

淬火冷却方式:喷淋

本系列机床主要用于机床床身导轨及镶钢导轨的感应淬火，控制系统采用数控(CNC)或程序控制(PLC)两种方式，机床型号为GCK(J)W。淬火机床设备具有极高的适应性，可以满足各种各样不同的工件加热。

高频淬火机床价格可以提供更高的生产效率。该设备能快速提高生产效率。该产品同时支持在一台机床上对不同工序的零件进行加工操作，可以快速加工制造一些零件的半成品，同时可以在高频淬火机床价格上直接强力切割工件，大大减少了周转时间，提高了零件的加工生产效率。高频淬火机床价格具有更高的安全性能，整体的工作环境清洁卫生，环境质量更高。保定晶辉电气设备有限公司生产高频淬火机床价格，质量保证，如有需要，欢迎新老客户来电访问订购！！

保定市晶辉电气设备有限公司专业生产制造各种各样高中频淬火数控机床，固体感应加热设备，整流管高频电源，SCR开关电源，手持式中频感应加热。欢迎你拨电话咨询。热处理方法——感应淬火、退火工艺、淬火加工工艺彻底淬火的加温温度碳素钢通常为Ac3；碳素钢为Ac3；隔热保温时间则要根据不锈

钢板材的类型、钢件的规格、装炉量、所采用的机器设备型号规格等几种要素明确。为了确保低温铁素体彻底开展铁素体变化，彻底淬火的水冷却务必是迟缓的，随炉水冷却到500 上下公布空冷。