

灯笼铆钉厂家直供择优推荐

产品名称	灯笼铆钉厂家直供择优推荐
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

产品详情

铆钉是在铆接中，利用自身形变或过盈连接被铆接件的零件。

铆钉种类很多，而且不拘形式。常用的有半圆头、平头、沉头铆钉、抽芯铆钉、空心铆钉，这些通常是利用自身形变连接被铆接件。

铆钉的种类很多沉头铆钉、管状铆钉、平锥头铆钉、平头铆钉、半圆头铆钉、无头铆钉、大扁圆头铆钉、扁圆头铆钉、扁平头铆钉、扁、圆柱头半空心铆钉、黄铆钉、扁头铆钉、圆头铆钉、击芯铆钉、锥头铆钉、拉铆钉、芯铆钉、半空心铆钉、标牌铆钉、半沉头铆钉、沉头铆钉、管状铆钉、平锥头铆钉、平头铆钉、半圆头铆钉、无头铆钉、大扁圆头铆钉、扁圆头铆钉、扁平头铆钉等，地域上的限制也产生了很多地方的名称，但是在规格上，应该详细的注明：头部形状直径*头部厚度*管径*长度（不包括头部厚度）*孔径*孔深度，通常情况下，孔径和深度已有了标准可以省略，如果您没有图纸或图片，就应该包括这些要素，再告知材料，就基本上能直接生产了。

抽芯铆钉性能等级

性能等级分为15个等级，灯笼铆钉厂家直供，不锈钢为51级，开口型抽芯铆钉按头部形状分沉头和平圆头两种。其中，性能等级为10级和11级的开口型抽芯铆钉应用较为广泛。2006年国家标准委修订发布了GB/T 12617.1-2006《开口型沉头抽芯铆钉 10、11级》和GB/T 12618.1-2006《开口型平圆头抽芯铆钉 10、11级》两项关于10、11级开口型抽芯铆钉的国家标准。该两项新标准，分别采用ISO15978：2002和ISO15977：2002国际标准，于2006年7月5日发布，于2006年12月1日正式实施。

实施后分别代替GB/T 12617-1990《开口型沉头抽芯铆钉》和GB/T

12618-1990《开口型扁圆头抽芯铆钉》两项旧标准。

灯笼铆钉是一种经过由多工位冷墩设备生产加工而成的特殊的抽芯铆钉，经过铆合以后钉帽会变成像灯笼一样的形状，因而被起名为灯笼铆钉。用途/灯笼铆钉 编辑有些材料，其他紧固件都无法铆接，灯笼铆钉却可以发挥功效，且被广泛应用。灯笼铆钉在使用过程中灯笼铆钉能形成3个大的折脚，分布在较大面积上，分散了铆接面的载荷。这一特点使得灯笼铆钉专用于酒瓶包装盒、礼品盒等，亦可用于铆接易破、易碎和软性结构材料制成的结构件，如玻璃、橡胶、塑料、瓦楞纸、木材和薄金属结构件等，也可以用于铆接大孔和形状不规则的孔。主要用于汽车上，比如塑料仪表盘，车内饰品，空调风道配件。

特点/灯笼铆钉 编辑灯笼铆钉紧固件与传统螺栓利用扭力旋转产生紧固力不同，清河县恒发灯笼铆钉厂的灯笼铆钉利用虎克定律原理，经由拉铆钉专用设备，在单向拉力的作用下，拉伸栓杆并推挤套环，将内部光滑的套环挤压到螺杆凹槽使套环和螺栓形成100%的结合，产生持久性紧固力。

铆钉在铆接以后钉芯将铆钉钉体末端拉成花瓣状铆钉头，盲端承载面大，从而将两个被铆接结构件夹紧，钉芯会被锁死，保持力高，不会压坏结构件表面。可有效防止铆接工件被拉出；使用过程中不易脱落，提供了高强度抗震连接。在使用中安装效率高，低成本铆接。

灯笼铆钉还可以增加了防水设计，在使用过程中增加橡胶垫圈，防止水分从顶帽下方侵入，很好的起到防水、防腐蚀的作用。防水灯笼铆钉的另一个优点是残留的钉芯增加了铆钉的强度，在很大的剪力作用下，防水灯笼铆钉也不容易断裂。

灯笼铆钉厂家直供择优推荐由重庆锌衡紧固件有限公司提供。重庆锌衡紧固件有限公司（www.xinhengm.com）为客户提供“全系列抽芯铆钉和铆螺母系列产品”等业务，公司拥有“锌衡紧固件”等品牌。专注于紧固件等行业，在重庆 重庆市 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李老师。