

屠宰平流溶气气浮机供应商 诸城善丰机械设备

产品名称	屠宰平流溶气气浮机供应商 诸城善丰机械设备
公司名称	诸城市善丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市东城工业园
联系电话	13371057798

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市善丰机械科技有限公司

对于气浮设备来说，溶气系统好比是气浮设备的“心脏”，也是气浮设备的最主要的部件，在这个阶段，气与水在泵的进口处一起吸入，经剪切加压混合成溶气水，气液两相充分混合并达到饱和，整套溶气系统最大的含气量达10%，且气体的溶解度为100%，使气体弥散时的微气泡分布均匀，平均气泡直径小于30um。该溶气系统是对传统气浮改进和技术创新，提高了气浮分离效率，大大降低设备生产和运行费用

溶气气浮机的浮法设计要点

- 1、要充分研究探讨待处理水的水质情况，分析采用气浮工艺的合理性和适用性；
- 2、在有条件的情况下，对需处理的废水应进行必要的气浮小型试验或模型试验。并根据试验结果选择适当的溶气压力及回流比。通常溶气压力采用0.2~0.4MPa，回流比取5%~100%之间，回流比的确定需和悬浮物的浓度联系起来。浓度高回流比大，天津屠宰平流溶气气浮机，浓度小回流比小。
- 3、根据试验时选定的混凝剂种类、投加量、絮凝时间、反应程度等，确定反应形式及反应时间，一般沉淀反应时间较短，以2—30分钟为宜；

4、确定气浮池的池型，应根据对处理水质的要求、净水工艺与前后处理构筑物的衔接、周围地形和构筑物的协调、施工难易程度及造价等因素综合地加以考虑。反应池宜与气浮池合建。为避免打碎絮体，应注意构筑物的衔接形式。进入气浮池接触室的流速宜控制在 0.1m/s 以内；

5、接触室必须对气泡与絮凝体，屠宰平流溶气气浮机价格，提供良好的接触条件，同时宽度应考虑安装和检修的要求。水流上升流速一般取 $10\sim 20\text{mm/s}$ ；屠宰平流溶气气浮机厂家，水流在室内的停留时间不宜小于60秒。

6、接触室内的溶气释放器，需根据确定的回流量，溶气压力及各种型号释放器的作用范围按下表来选定：

7、气浮分离室需根据带气絮体，上浮分离的难易程度和水质的处理要求而定。选择水流的流速，一般取 $1.5\sim 3.0\text{mm/s}$ ，即分离室的表面负荷率取 $5.4\sim 10.8\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ ；

8、气浮池的有效水深一般取 $2.0\sim 2.5\text{m}$ ，池中水流停留时间一般为 $10\sim 20\text{min}$ ；

9、气浮池的长宽比无严格要求；一般以单格宽度不超过 10m ，池长不超过 15m 为宜。屠宰平流溶气气浮机，屠宰平流溶气气浮机供应商

稳定室：通过折板反应的原水，流速很高，屠宰平流溶气气浮机供应商，若直接与溶气水接触，会消散微小气泡，影响气泡沾附絮块效果，从而降低气浮处理效率，若增加了稳流室，使湍流的原水动能消耗，匀速进入溶气水释放室，从而有力保证了去除效果。

屠宰平流溶气气浮机供应商-诸城善丰机械设备由诸城市善丰机械科技有限公司提供。诸城市善丰机械科技有限公司（www.shanfengjx.com）是从事“一体化污水处理设备,气浮机,压滤机,机械格栅,污泥处理设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。