

全自动碳素模压机械厂 碳素模压机械厂 通联加工渔具设备

产品名称	全自动碳素模压机械厂 碳素模压机械厂 通联加工渔具设备
公司名称	威海市通联精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市火炬高技术产业开发区初村昊山路南侧-初村河东侧
联系电话	15588367666 15588367666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海市通联精密机械有限公司

制品缺陷与工艺因素的对应

在强度方面，碳纤维制品的缺陷表现为边角强度过低或局部强度显著下降。如果制品本身的结构设计不合理，如角根曲率半径过小，成品在边角处的强度必然会受到影 响。如果铺料时未能准确计算制品所需用料量，造成用料富余，就会在边角等局部位置造成铺料叠加现象，一旦有了料结团，制品的整体强度就存在不均匀性。如果加压过早，树脂本身反应程度较低，分子量较小黏度低，自动碳素模压机械厂，在压力下极易流失，在制品中产生树脂集聚或局部纤维曝露的几率就会比较大，进而影响到整个制品强度。

碳纤维复合材料用于体育器材的优势

质量轻

像撑竿、高尔夫球杆、网球拍、自行车、滑雪板、皮划艇等靠人力来使其运动的体育器材，人们希望其质量越轻越好；即使是靠人力以外的其他动力来使其运动的器材，如帆船、摩托艇等，在相同的条件下也以质轻为好。碳纤维复合材料在此方面具有不可比拟的优势，其密度为1.76—1.80 g/cm³，碳素模压机械厂，所制复合材料密度为1.50~1.60 g/cm³，而钢材约为7.87 g/cm³、铝材2.7 g/cm³、钛材4.5 g/cm³。显然，碳纤维复合材料要比金属材料轻得多。

- 1、模具的清理。将模具清理干净，避免灰尘及杂物的残留。
- 2、涂脱模剂。保证模具干净光滑后涂上脱模剂，防止产品成型后和模具粘在一起取不出来。
- 3、备料。根据产品的形状大小准备好所需的碳纤维预浸料。
- 4、叠料。把碳纤维预浸料一层层叠加起来并进行预压，全自动碳素模压机械厂，压制成形状规整、质量一定的密实体。
- 5、进模。把叠好的原料放入模具中，合模，设置好压力、时间、温度后在高温下压制。
- 6、冷却、脱模。热压结束后先冷却一段时间，然后打开模具取出产品。
- 7、后处理。从模具中取出的产品比较粗糙，还要经过切边、打磨、喷漆等一系列后处理工序。

全自动碳素模压机械厂-碳素模压机械厂-通联加工渔具设备由威海市通联精密机械有限公司提供。威海市通联精密机械有限公司（www.tonglian.cc）是山东威海,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在通联精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创通联精密机械更加美好的未来。同时本公司（www.yujujx.com）还是从事渔具设备，自动生产渔具设备，优质渔具设备的厂家，欢迎来电咨询。