

济南西格玛莱特生产商 双工位缠绕裹包机生产厂

产品名称	济南西格玛莱特生产商 双工位缠绕裹包机生产厂
公司名称	济南西格玛莱特机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地1区1号4楼
联系电话	13153173015

产品详情

- 下面为您介绍下该设备的功能。
- 1.程控单元一体机，其缠绕层数和次数可以根据实际情况设置；
 - 2.利用光电开关，台州缠绕裹包机生产厂，可以自动检测到货物的高度；
 - 3.增加了加固缠绕的功能，可对某部分进行特殊的保护；
 - 4.具有越顶时间的设置功能；
 - 5.该设备带有开关保护装置和急停开关的装置；
 - 6.拥有全封闭的电器柜，可以避免灰尘进入，延长了器件的使用寿命，防护等级达到IP54。

缠绕机自动和手动的区别

随着社会现代化程度的不断提高，货物在储存保管、运输、机械化批量搬运中对集装化的包装需求越来越多，越来越高，这催生了缠绕机厂家这个细分的行业。

缠绕机厂家为适应货物集装化储存、运输及机械话装卸作业的包装要求，设计制造了托盘式、压顶式、阻拉型、预拉型薄膜缠绕机系列产品。缠绕机厂家研发的缠绕机不仅基本满足了集装化的包装需求，而且具有保持被缠绕货物的清洁、避免灰尘弄污、避免被潮湿化的作用，能大大降低集装的成本，提升工作效益，被大量使用在对外出口、玻璃制造、塑料制品、各类染料等商品的集装化包装上。

通常的缠绕机厂家生产的缠绕机有自动缠绕和手动两种方式，区别是：

- 1.自动缠绕方式：使拉伸膜缠绕机处于初始状态，放上货物，穿好薄膜，自动薄膜缠绕裹包机生产厂，选择上下圈数、上下次数、越顶时间，按自动启动按钮后，整个过程自动完成。
- 2.手动缠绕方式：将膜架下降至底部，将货物放于底盘之上，将膜卷放于卷座上，按穿膜方式穿好薄膜，然后，启动转盘电机使转盘转动，此时薄膜将在货物底部缠绕，当缠绕圈数达到您需要的程度时，双工位缠绕裹包机生产厂，按膜架上升按钮使膜架上升到要求位置，按膜架下降按钮使膜架下降到底部。

重复以上过程完成包装，玻璃瓶缠绕裹包机生产厂，按停止结束。

为了确保包装制成品袋上商标logo的详细，一般在制做包装制品时包装印刷上用以精准定位的色标。应用这类印有色板块标底包装制品时，能用光电开关(电眼)对色标开展跟踪精准定位，根据自动控制系统驱动器伺服电机转动并依照色标中间的间距全自动终止，超过包装制成品商标logo详细精。包装设备关键系列产品有:定量包装秤，食品真空包装机、废纸打包机、捆扎机、封箱机、套袋机、纸箱子成形机、装箱机、缠绕机、自动贴标机、堆垛机、及设计方案各种各样运输生产流水线;另外生产制造和市场销售塑料打包带、拉伸缠绕膜等各种各样包装制品。

济南西格玛莱特生产商-双工位缠绕裹包机生产厂由济南西格玛莱特机器有限公司提供。济南西格玛莱特机器有限公司(www.cgmlt.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东济南的包装相关设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领济南西格玛莱特和您携手步入辉煌，共创美好未来！