

pe硬管厂 西安pe硬管 润雨塑料 服务至上

产品名称	pe硬管厂 西安pe硬管 润雨塑料 服务至上
公司名称	沈阳润雨塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省新民市经济技术开发区
联系电话	18802424339

产品详情

操作步骤：

- 1、将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹块)，pe硬管谁家好，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。
- 2、用电动旋刀分别将管材端切平整，确保两管材接触面能充分吻合。
- 3、将电加热板升温至210℃，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管端面同时完全与电热板接触加热。
- 4、抽掉加热板，再次操作液压装置，使已熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹)。
- 5、保持一定冷却时间松开，西安pe硬管，操作完毕。
- 6、施工完毕，须经试压验收合格后，方可埋土投入使用。

1、重要的是要使用穿线管理线。2、电路走线应该把握“两端间最近距离走线”，不能无故绕线，这样不但会造成死线，还会增大电改投入。3、一根穿线管中不要穿太多线，穿线后都应该拽一下，看看是否可以轻松拽动。4、线路有接头必需在接头处留暗盒扣面板，日后更换和维修都方便。5、管径小于25的PVC穿线管拐弯应用弯管器，不能加弯头拐弯，直角死弯往往会造成死线。

PE管材是否符合使用要求，作为专业的生产厂家都会有一套检测标准，因为，pe硬管厂家，只有符合标准的产品才能销售到市场上去，这是每个厂家都非常明白的。那具体的检测标准都有哪些呢？

- 1、质检员必须对抽检产品的各项数据，pe硬管厂，包括长距滴水试验进行记录，记录数据必须真实，不得乱涂乱改。
- 2、检验员必须对操作员交付的PE管材进行倒卷检验，检验项目包括外观、不规则成型、迷宫饱满度，接头数量、接头捆扎情况，米数等。

pe硬管厂-西安pe硬管-润雨塑料-服务至上(查看)由沈阳润雨塑料制品有限公司提供。“塑料,滴灌带”就选沈阳润雨塑料制品有限公司(www.runyusuliao.com)，公司位于：辽宁省新民市经济技术开发区，多年来，沈阳润雨塑料坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。沈阳润雨塑料期待成为您的长期合作伙伴！