

# 彩涂生产线升级厂家 凯宏机电 镇江彩涂生产线升级

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 彩涂生产线升级厂家 凯宏机电<br>镇江彩涂生产线升级  |
| 公司名称 | 山东省博兴县凯宏机电设备有限公司             |
| 价格   | 面议                           |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商<br>铺东首 |
| 联系电话 | 15318206877                  |

## 产品详情

### 彩涂生产线升级电镀锌彩涂板

#### 电镀锌彩涂板

电镀锌板为基板，涂上有机涂料烘烤所得的产品为电镀锌彩涂板，由于电镀锌板的锌层薄，通常含锌量为20/20g/m<sup>2</sup>，因此该产品不适合使用在室外制作墙、屋顶等。但因具有美丽的外观和优良的加工性能，因此主要可用于家电、音响、钢家具、室内装璜等

山东凯宏机电专业生产优质彩涂生产线，彩涂生产线升级图片，欢迎广大消费者来电咨询来图定制，各行各业莅临指导。

### 彩涂生产线升级工艺流程说明

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，彩涂生产线升级厂家，使其与卷材内径胀紧，然后上料小车下降，镇江彩涂生产线升级，再回到存放位置，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，当切断捆带时，彩涂生产线升级直销，用于防止带卷突然松开，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

板件表面涂布不均匀

造成这种现象的原因主要有：板件不平整或者厚薄不均；钢辊和涂布辊之间的间隙不一致；钢辊和涂布辊之间的油漆太少；涂布辊和板件之间的压力太小。

解决方法：重新选择板材或者调整板材的含水率；调整钢辊和涂布辊之间的间隙；把油泵开关调大；适当降低涂布辊的高度。

### 板件前端堆漆

造成这种现象的原因主要有：涂布轮转速过慢；输送速度过快。

解决方法：调快涂布轮转速；调慢输送速度。

彩涂生产线升级厂家-凯宏机电(在线咨询)-镇江彩涂生产线升级由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（[www.kaihongjidian.com](http://www.kaihongjidian.com)）是一家从事“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯宏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使凯宏机电在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！