

# 天进工贸耐磨耐用 双金属带锯床推荐 双金属带锯床

产品名称	天进工贸耐磨耐用 双金属带锯床推荐 双金属带锯床
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

## 产品详情

机械结构：床身

床身为铸铁件，固定在底座上，立柱由一大小圆柱组成，双金属带锯床用途，大圆立柱作为锯架动的导轨，双金属带锯床，是用以支撑锯梁上下升降运动，并保证准确的导向，小圆柱起辅助作用，从而保证锯条的正常切削。中间为夹料虎钳和手动送料机构，虎钳前方连接有承接成品件的工作台，左侧的夹紧装置为夹紧丝杆穿过液压夹紧油缸杆内孔，转动手轮或按动按钮，使左钳口左右运动。2：适用场合：主要应用于机械，锻造，加工等的下料。

天进工贸为您分享：数控加工工艺内容的选择

对于一个零件来说，并非全部加工工艺过程都适合在数控冲床上完成，批发双金属带锯床，而往往只是其中的一部分工艺内容适合数控加工。这就需要对零件图样进行仔细的工艺分析，选择那些最适合、最需要进行数控加工的内容和工序。在考虑选择内容时，应结合本企业设备的实际，立足于解决难题、攻克关键问题和提高生产效率，充分发挥数控加工的优势。

### 1、适于数控加工的内容

在选择时，一般可按下列顺序考虑：

- (1) 通用机床无法加工的内容应作为优先选择内容；。
- (2) 通用机床难加工，质量也难以保证的内容应作为重点选择内容。
- (3) 通用机床加工效率低、工人手工操作劳动强度大的内容，可在数控机床尚存在富裕加工能力

时选择。

天进工贸为您分享锯床工作原理：

按紧停（停止）按钮，顺时针方向旋转，油泵电机工作，齿轮泵工作，油液经过滤网进入管路，调节溢流阀使系统工作压力达要求。反之按钮向内压，所有电机停止工作。工件夹紧按钮紧按钮，电磁阀工作，液压油进入夹油缸左边，右边液压油回油箱，左钳向工件夹紧。

系统的模拟输入输出模块，使锯削过程的监视具有广泛的意义，如：锯床只要增加锯条变形的反馈，即可对锯削速度进行自适应调整。增加伺服阀，即可对锯削过程的速度和位置控制进行优化。系统的管理功能使材料和工件的管理更方便。系统的中文界面和实时的图形状态显示，使操作更友好更直观。

天进工贸耐磨耐用(图)-双金属带锯床推荐-双金属带锯床由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（[www.tianjinjuye.com](http://www.tianjinjuye.com)）为客户提供“锯床,锯条”等业务，公司拥有“天进”等品牌。专注于锯床等行业，在浙江 丽水 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：杨纯进。