

数控带锯床 数控小型带锯床 天进工贸

产品名称	数控带锯床 数控小型带锯床 天进工贸
公司名称	浙江天进工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路227-6号
联系电话	15557818888

产品详情

天进工贸为您分享：带锯床注意事项：正确地“磨合”新带锯条，“磨合”是通过锯齿的自然磨损，除去齿刃毛刺，使带锯条渐入正常锯削状态，避免过早地引起锯齿的崩刃和卷刃，特别是截面变化急剧的型材、管材及异型材料时尤为重要。进行“磨合”时，应将机床参数调整至正常锯削效率的50%左右，锯削面积一般为200-600cm²，无异常状况后逐渐调整机床有关参数，进入正常的锯削状态。

天进工贸为您分享：选择带锯条规格。

我们常说的带锯条规格，是指带锯条的宽度、厚度、长度。带锯条常见的宽度和厚度有：13*0.65、19*0.9、27*0.9、34*1.1、41*1.3、54*1.6、67*1.6。而带锯条的长度，采购数控带锯床，通常都是根据使用的锯床来定的。所以，选择带锯条的规格，数控带锯床，首先要知道自己锯床的情况。

国内市场上普遍使用的规格有27*0.9*3150、27*0.9*3350、27*0.9*3505、34*1.1*4115等等。

天进工贸为您分享：锯条的分类

1.双金属锯条顾名思义，是由两种金属焊接而成的锯条，具体地说是由碳钢锯身和高速钢锯齿组成。用于切割管件、实心体、木材、塑料及所有可加工金属。抗热及抗磨损性更高，寿命更长。柔韧性强，避免在切割过程中破裂。

2.高速钢锯条用于切割管件、实心体、木材、塑料及所有可加工金属。锯片硬度比其他高速钢更高。柔韧性强，很适合与张力小的锯架配套使用。锯背中心没有经过硬化，避免在切割过程中破裂。

3.碳钢锯条用于切割管件、实心体、木材、塑料及所有可加工金属。成本低，很通用。碳化砂锯条碳化砂手锯条用于切割玻璃、硬化钢、绞合光纤及瓷砖。抗热性及抗磨损性强，国外数控带锯床，可以切割所有其他锯片不能切割的物质。其切削硬质合金可达300mm/min，切削大理石可达100mm/min，切削花

金刚石可达40mm/min，是传统往复锯或线切割效率的几十倍，其切口窄（只有1.2mm~2mm），数控小型带锯床，与传统的往复锯和圆盘锯相比可省原料理6~10倍，可为用户带来显著的经济效益，这些优点都是传统的往复锯，圆盘锯无法比拟的。

4.硬质合金带锯条硬质合带锯条是金属加工最常用的刀具，硬质合带锯条的质量与加工产品的质量有密切关，正确的合理地选用硬质合带锯条对于提高产品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。

数控带锯床-数控小型带锯床-天进工贸(推荐商家)由浙江天进工贸有限公司提供。浙江天进工贸有限公司（www.tianjinjuye.com）位于缙云县壶镇镇贤母西路227-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天进工贸在锯床中享有良好的声誉。天进工贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天进工贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。