

# 节能螺杆式空压机 螺杆式空压机 安徽力尤特压缩机节能

产品名称	节能螺杆式空压机 螺杆式空压机 安徽力尤特压缩机节能
公司名称	安徽力尤特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市南翔万商商贸物流城西五街2E1034室
联系电话	15000000000

## 产品详情

### 空压机为什么需要大修

- 1、间隙增大。主机核心部件阴阳转子间距增大，将增加压缩过程中的泄露量，降低设备压缩效率。并且，螺杆式空压机，阴阳转子与后端盖及轴承间隙扩大主要会影响到压缩机的密封性和压缩效率，同时，这也将对阴阳转子的使用寿命产生很大影响。
- 2、磨损增大。通常情况下，机器运转不可避免的会带来磨损，正常情况下因为有润滑油润滑，磨损会减轻很多，但长期高速运转将扩大磨损程度，并造成其他主要部件的磨损与损坏。
- 3、部件变形。作为压缩机的核心压缩部件，压缩机主机内部部件长期处于高温、高压环境，加之高速运转，时间一长必然造成变形。与此同时，尘埃、杂质在机器内逐渐累积，历经长期运行，就可能造成阴阳转子变形、间隙增大，螺杆式空压机如何，严重者可能出现主机卡死。
- 4、部件损坏。压缩机主机部分的易损部件主要有：各种垫片、密封圈、轴油封等，其中轴油封长期处于高温、高压和高速运转的环境，大大缩短其使用寿命，一旦出现损坏将造成压缩机漏油，若发现不及时，则极有可能造成阴阳转子和轴承因缺少润滑而烧毁。
- 5、成本增加。压缩机长期未进行大修，将使得设备内部残存大量磨损产生的杂质，导致：
  - a、缩短润滑油使用寿命；
  - b、缩短油滤芯、空滤芯使用寿命；
  - c、增加摩擦、降低压缩效率，螺杆式空压机维修，增加电力成本。

### 螺杆空压机进气阀打不开怎么办

- 1、控制管道中水份过多，每天保养控制管道。
- 2、进气阀工作出错；检查气缸，阀套等部件，如必要则更换。
- 3、空气进气阀卡死；检查进气阀，阀套，或轴，如必要则更换。
- 4、进气阀弹簧断裂；更换弹簧
- 5、电磁阀故障；按需要修理或更换，更换前应检查接线情况。
- 6、往复阀损坏；维修或更换。
- 7、电磁阀电线接头松动；检查并拧紧电线端子。

1、主机运行负荷增大，对主电机及电器系统造成危害主机螺杆之间、螺杆与前后端面之间、螺杆与主机壳体之间可能出现的强烈磨擦会使得主机运行负荷急剧增加，另外严重磨损的轴承的运转负荷也是很大的。如此一来，电机就会处于超负荷的工作状态，会严重地危及电机的安全运行。情况严重的话，如果空压机组的电器保护装置反应不灵敏或失效，则还可能导致电机烧毁。

2、空压机排气量会发生较大幅度的衰减。

主机配合间隙增大会导致主机效率严重降低，即空压机排气量产生较大幅度的衰减，对用气单位的正常生产造成一定的影响。特别是对那些空压机排气量配置富裕量较小的用户，由于空压机排气量衰减，在用气系统用气量相对稳定的情况下，管网压缩空气压力就会降低很多，就可能出现用气系统设备等不能正常工作或根本无法工作，从而出现影响单位正常生产或导致暂时性的停产，节能螺杆式空压机，给企业带来损失。

3、最严重的后果就是出现主机的突然“抱死”。一旦出现这样的情况，如果电器保护系统反应不及时或保护失效，同样可能给主电机和电器系统带来严重的损害。

节能螺杆式空压机-螺杆式空压机-安徽力尤特压缩机节能(查看)由安徽力尤特机电设备有限公司提供。安徽力尤特机电设备有限公司（[www.lytkongyaji.com](http://www.lytkongyaji.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力尤特空压机——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖市南翔万商商贸物流城西五街2E1034室，联系人：程总。