

万举机械多年经验 万举模温机生产厂家 宁波万举模温机

产品名称	万举机械多年经验 万举模温机生产厂家 宁波万举模温机
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

广州万举机械有限公司2005年开始为外资企业代工，从事温度控制行业十余年，已积累丰富的经验，通过不断学习，逐渐壮大。万举公司以专注立基石，以质量求发展，以诚信创品牌，以科技求创新，真诚希望和各方企业携手合作，共同发展。公司主营产品：注塑模温机，高温模温机，水循环模温机，万举模温机批发，120度双机一体模温机，140度高温模温机等。

模温机的安装要求如下：

- 1、模温机安装前请选择地基平稳，四周空旷，畅通及避免腐蚀、污染、日晒、雨淋，方便安装维修之场所；
- 2、根据模温机制冷量选用匹配的冷却水塔。模温机管路配管，请根据机身喉尺寸进行安装，切勿将冷却水管尺寸缩小，这样会引起高压过载，影响制冷效果及增加耗电量；
- 3、风冷式模温机请务必安装在距离墙壁1m以上空间位置，以免造成散热不良引起高压过载影响制冷效果及增加耗电量。

让您更加了解高光模温机的工作原理

速冷速热模温机的工作原理速冷速热模温机又称速冷速热高光模温机，高光蒸汽模温机。它的工作是采用高温蒸汽，在模具上做均衡的加温道，当注塑机合模后吹入高温蒸汽，首先把模具温度提高到一个设

定值，然后开始给模腔注射塑胶，在注塑机完成保压转入冷却后，开始注入冷水，模具温度很快下降到一个设定值后开模，再向模具吹入空气把冷水完全吹走，完成整个注塑过程。整个注塑过程统称为高光蒸汽注塑。速冷速热模温机的优势在普通的注射成型加工中，将模具温度设低时，虽然可以缩短成型周期，但容易产生汇线，造成外观品质不良。相反，将模具温度设高时，可以提高产品表面的外观品质，但容易产生翘曲、下陷、尺寸不良等，同时延长了成型周期，提高了成本。

速冷速热高光模温机的高光蒸汽注塑成型技术可以同时解决上述两种问题，它利用蒸汽炉产生的蒸汽和冷却水，来控制一个成型周期内模具的温度，从而使上述两种方法的优势均得以发挥。高光蒸汽注塑可消除产品表面溶接线、溶接痕、波纹及银丝纹，塑料产品的表面缩水现象，并使产品表面光洁度达到镜面水平。产品不需要喷涂的后续加工，有效降低成本，缩短交货时间。

高光注塑还可解决加纤产品所产生的浮纤现象，从而使产品品质更加完美。在薄壁成型中，高光注塑有助于提高注塑流动性，提高产品质量与强度。它也可使厚壁成型注塑周期降低70%以上。高光蒸汽注塑成型技术可以同时解决上述两种问题，它利用蒸汽炉产生的蒸汽和冷却水，来控制一个成型周期内模具的温度，从而使上述两种方法的优势均得以发挥。

广州万举机械有限公司以先进的生产技术和优化的人力资源，打造温度控制设备，并以进口机的品质、国产机的价格为客户创造价值。公司主营：300度油加热器，大功率油加热器，高温油温机，压铸双机一体油加热器，经济型模温机等。万举公司以专注立基石，以质量求发展，以诚信创品牌，万举模温机生产厂家，以科技求创新，真诚希望和各方企业携手合作，共同发展。

水温机使用应该要注意的事项：

目前市场上使用模温机，水温机，导热油炉都已经是比较常见的，淮安导热油电加热炉，但还是有客户由于对设备的不了解，误以为是设备出了毛病，经常打电话反应设备有问题，不能使用，通常我们的设备都是在本厂调试完后没有问题了才发到客户手中，所以设备新机一般都不会有问题，只是相关销售人员没有一个准确的指导客户正确使用水温机和故障报警的排除方法，那么，接下来说说使用水温机的步骤和故障排除：

- 1、水温机使用先是接通进出水口，特别要注意水温机标明的循环水入口和出水口，一般的水温机在入水口都会有净水过滤器，冷水机厂家。
- 2、接着接通模具的连接管，接通电源，水温模温机，检查所有用的阀门打开。
- 3、在准备工作完成后，宁波万举模温机，可以按开机键开机，万举模温机价格，这时可能会有逆向报警，排除方法是换接电源线。
- 4、如果这个正常，那接下来可能会有却媒体报警，为了防止没开进水阀门的安全防护，这时就要检查循环水是否正常，如果正常，表明是进水压力过低，这就要去调压力开关，只道不报警循环泵启动，无锡油温机。

5、在报警排出后，循环几分钟设备就可以设定温度，正常使用，如果使用过程有故障报警发生，可以看看使用说明书有没有故障排除方法，没有的可以电话联系生产厂家的售后人员。

水温机安装步骤如下：

冷却水循环系统：

将本机上的冷却水出入口大小对贵公司的循环水出入口接受避免浪费。

热媒水循环系统：

将模具出口接本机的热水入口处。

将模具入口接本机的热水出口处。

附：将其它没有用上的热水进出口用堵头堵住或用波纹管短接。

在泵刚启动后观察压力表状况。

确认波纹管和水管的接头是否拧紧。

将本机上的电源线接在贵公司的开关盒上并接紧；如果本机没有配电源线，那就将贵公司的电源线接在本机器电控箱内的空气开关盒上；必接地线。

广州万举机械有限公司主营：180度双机一体油温机，加热器，导热油加热器，电加热器，300度油加热器等。2005年开始为外资企业代工，从事温度控制行业十余年，已积累丰富的经验，通过不断学习，逐渐壮大。2014正式注册成立自己品牌，创位于广东省广州市花都区，临近白云国际机场和花都湖旁。并和国外数家专业知名模温机制造厂保持着长期的战略合作伙伴关系，同时也得到业界和客户的一致认可。

模温机保养

1. 购买了新的模温机，在使用前请检查冷却水是否流通，防止因冷却水不足而对模温机产生损坏。我们要保持模温机的工作环境清洁，避免灰尘，这样可以大大延长模温机电器元件的使用寿命。

2. 新的模温机，我们要根据使用的导热媒介做出不同的保养的措施。对于媒介是水的，我们要保持水源的清洁，这样不容易结垢，还可以防止管路堵塞。对于媒介是油的，我们要根据使用温度，定期更换，对于200 以上的，我们要定期一两个月更换一次，而200 以下

的，我们则可以一个季度左右更换一次，这样就很好避免了温度加不上的问题。

3. 在管路方面，我们要根据泵浦和压力的关系，来判断管路是否有堵塞的现象，如果压力过小，我们可以把发热管取出并用工具清理，特别是系统入口的过滤器网罩，一个月清洗一次。

4. 定期检查模温机水泵和油泵是否漏油，有需要的话，泵轴封也可以定期更换。

5. 电器元件上，我们可以根据元件的使用寿命适时地更换，定期地测试，以保障安全。

180度水温机详细资料：

- 1、电脑触摸式控制，分离式电气控制，操作简单易懂。
- 2、温度控制表采用日本OMRON、RKC微电脑双组P.I.D控制，触摸式内储自动演算，可靠，省电35%以上。
- 3、安全保护及故障指示系统完善。
- 4、采用进口组件，日本FUJI、OMRON、法国Schneider、德国SIEMENS、台湾ANLY等。
- 5、吸出模具回油、全负压运转等功能。
- 6、不锈钢一体成型，管径小，加热均匀。
- 7、开机自动排气功能。

万举机械多年经验(图)-万举模温机生产厂家-宁波万举模温机由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司 (www.wanjugz.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司 (www.tjwanju.cn) 还是从事工业冰水机厂家，电镀冷水机价格，低温冰水机报价的厂家，欢迎来电咨询。