

冲床配套自动送料机 送料机 金浩数控冲床

产品名称	冲床配套自动送料机 送料机 金浩数控冲床
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

作为转动部分的关键部件的轴承，在安装过程中应该特别注意。首先，轴端的加工精度要好，一般是上下0.01mm的公差范围，这样才能使轴承符合配合要求，因为如果配合过松，会造成轴承打滑，使转动失效，如果过紧，将对轴承变形和使用寿命造成影响，所以这个公差控制一定要严格。另外，冲床自动下料送料机，在装配的过程中不可用力过猛，轻轻击打为好。

数控送料机的电机是重点保护对象，首先，交流伺服电机的尾部一个圆柱形的凸起部位，送料机，是编码器部分，这个部位不能碰撞，严禁震动，不然将会引起乱码，送料不准或者运动障碍等问题。再有，交流伺服电机的线路也是重点保护对象，尤其接头部分，要注意保护不能弯曲。因为这几根线路需要常常移动的，如果弯曲了，将会造成接头部分开焊或者断路，而且这个线的成本较高。

根据所冲压的产品的孔的特点又分为：单冲头冲床送料机和砖塔冲床送料机两种，前者是针对产品板材上，平板冲孔送料机 G代码，所有的孔的形状和大小都一致，只是位置不同，这种情况用单冲头的冲床送料机即可，成本较低，生产过程也简单可靠。例如过滤板、散热网板、防滑板等等。如果产品上孔的形状和大小各不相同，就需要用砖塔冲床了，可以一次冲压所有孔，采用自动换刀自动冲压，缺点是成本高。

冲床配套自动送料机-送料机-金浩数控冲床由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（www.wfjinhaoshukong.com）为客户提供“数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机”等业务，公司拥有“金浩数控”等品牌。专注于数控机床等行业，在山东 潍坊有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐志国。