

彩釉玻璃 恒业玻璃加工 彩釉玻璃生产

产品名称	彩釉玻璃 恒业玻璃加工 彩釉玻璃生产
公司名称	云南恒业玻璃技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市富民县大营工业园区19号地块
联系电话	15087117772 15087117772

产品详情

钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃、防火玻璃安装、加工，就选云南恒业玻璃技术有限公司，我公司有着专业的技术团队，完善的服务，优质品质，欢迎来电咨询！

中空玻璃雾化的主要原因及解决方法

干燥剂的选择

干燥剂的作用主要有三种：吸附密封在空气层内的水份；吸附可挥发性有机溶剂和吸附在中空玻璃寿命期内进入空气层内的水汽。其目的是保持中空玻璃有合格的初始露的点，因此，选择适当的干燥剂的条件是必须同时满足干燥剂所应具有的三个功能。如果干燥剂吸附能力差，不能有效地吸附通过扩散进入空气层的水分，就会导致水分在空气层中聚集，水份压提高，中空玻璃的露的点上升，那么出现雾化的可能性极大，玻璃彩釉工艺，另外选择干燥剂时必须综合考虑它们各自的性质，干燥剂的选择与选用的何种中空玻璃胶有直接关系，必须结合起来考虑。

双道中空密封胶的选用

中空玻璃的边缘密封失败，意味窗户失去应有的功能，不但窗户的设计节能性能达不到，而且消费者也不能透过结雾的空气层看清外面，影响中空玻璃的透明度，并降低隔热效果，长时间的结雾会使玻璃的内表面发生霉变或析碱，产生白斑，严重影响中空玻璃的外观质量。由此可见，选择高质量的中空玻璃密封胶是防止中空玻璃雾化的首要和关键。选用的中空玻璃密封胶应符合国家或行业标准要求，并且双道中空玻璃的一道和第二道密封胶应相适合，不能互溶或反应，否则有可能导致玻璃表面污染，甚至雾化。

中空玻璃雾化的主要原因及解决方法

双道中空玻璃的涂敷-合片-涂胶

合片是制作双道中空玻璃的中间一环，合片前的丁基密封胶的涂敷，决定着中空玻璃制品的综合质量。因此，制作时应严格控制生产工艺，杜绝漏涂、断胶现象和对封口的疏忽，决不准存在漏气的隐患，把好密封的一关。合片后涂第二道密封胶时，按生产厂家规定进行合理的配比使两组份混合充分，涂胶准确，避免欠胶和多胶现象，圆满完成双道中空玻璃制作的较后一道工序。如果两道密封胶之间存在缝隙，会引起气漏，同时应注意涂抹过薄的第二道密封胶，在安装使用一段时间后，受环境温度变化、日晒及风压的作用，密封胶会造成裂纹（即使极小的裂纹存在），水气就有可能慢慢地进入胶层内，形成雾化，失去其密封性，彩釉玻璃，丧失密封作用。

钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃、防火玻璃安装、加工，就选云南恒业玻璃技术有限公司，我公司有着专业的技术团队，完善的服务，优质品质，欢迎来电咨询！

应用发展

一阶段

较早的建筑彩釉玻璃是单色满涂的钢化彩釉玻璃，继而出现套色多次印刷仿大理石或花岗岩外观效果的彩釉钢化玻璃。此时幕墙设计也较为保守，彩釉玻璃生产，大多仅使用单层的彩釉钢化玻璃。之所以使用彩釉钢化玻璃，只是因为彩釉的颜色一致性比天然石材好，可大量重复而不会出现特定颜色石材因矿藏储量所导致大工程项目中明显色差的现象，且价格相对较低，重量轻，强度高，安全性好。此阶段只是彩釉的初级阶段。

第二的阶段

建筑设计师在意识到仿制永远是蹩脚的，彩釉玻璃生产工艺流程，创造才有生命力之后，继进而在了解彩釉工艺的基础上，逐渐推出条纹、点状、块状等简单几何图案的丝印彩釉钢化玻璃。主要用于楼板、立柱部位，起到遮蔽阻挡视线、改善美化外观之效果。此时的彩釉玻璃还是以单层钢化玻璃为主流。此阶段已摆脱了模仿，步入自由发挥阶段的早期。但因建筑师并不完全了解玻璃深加工的所有工艺，故此阶段多为彩釉钢化玻璃产品应用形式，进一步复合加工的产品还不很多。

钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃、防火玻璃安装、加工，就选云南恒业玻璃技术有限公司，我公司有着专业的技术团队，完善的服务，优质品质，欢迎来电咨询！

彩釉玻璃-恒业玻璃加工-彩釉玻璃生产由云南恒业玻璃技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南恒业玻璃技术有限公司（www.ynaqbl.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建筑玻璃具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！