

北京非标钣金加工 拓龙 非标钣金加工厂家

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 北京非标钣金加工 拓龙 非标钣金加工厂家 |
| 公司名称 | 无锡拓龙科技发展有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市锡山区东北塘镇农石路88号 |
| 联系电话 | 15306196052 |

产品详情

关于表面处理等级

1994年10月，非标钣金加工厂家，NACE和SSPC发布了用于磨料清理的联合表面处理标准（这些标准大约相当于由最初的瑞典标准发展而来的ISO标准ISO8501-ISO-

公布于1988年：

NACE NO.1/SSPC-SP5 “金属出白级喷砂” 相当于—Sa3 “喷砂至可见清洁金属”

NACE NO.2/SSPC-SP10 “金属近于出白级喷砂” 相当于—Sa2^{1/2} “非常彻底的喷砂清理”

NACE NO.3/SSPC-SP6 “工业级喷砂” 相当于—Sa2 “彻底的喷砂清理”

NACE NO.4/SSPC-SP7 “刷除锈级喷砂” 相当于—Sa1 “轻喷砂清理”

SSPC-SP1 “溶剂清理” SSPC-SP2 “手动工具清理” SSPC-SP11 “动力工具清理至裸钢”

SSPC-SP8 “酸洗” SSPC-SP3 “动力工具清理” SSPC-SP11R “动力工具清理维修保养”

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

抛丸是利用高速旋转的叶轮把小钢丸或者小铁丸抛掷出去高速撞击零件表面，故可以除去零件表面的氧化层。同时钢丸或铁丸高速撞击零件表面，造成零件表面的晶格扭曲变形，使表面硬度增高，北京非标钣金加工，是对零件表面进行清理的一种方法，抛丸常用来铸件表面的清理或者对零件表面进行强化处理。一般抛丸用于规则形状等，几个抛头上下左右一起，效率高，污染小。

电动工具清洁 这种方法是使用手持电动工具如旋转钢丝刷、砂轮或砂磨机，除去表面之疏松锻痕，损伤漆膜及锈蚀物。瑞典标准等级 SIS 055900 包括了相应的图片标准。（SSPC SP3）

手工工具清洁这是一种传统的清洁方法。它使用钢丝刷刷、砂纸打磨、刮、凿或（SSPC SP2）其组合等方法，除去表面之疏松锻痕，漆膜及锈蚀物。

溶剂清洗这不是一种真正的表面处理，但是可以用溶剂或乳液除去表面的油脂及其它类似的污染物。溶剂清洗不能完全除去油型污染物，它只能用于清洁过程的一部分并需包括水溶性清洗剂的冲洗。（SSPC SP1）

北京非标钣金加工-拓龙-非标钣金加工厂家由无锡拓龙科技发展有限公司提供。北京非标钣金加工-拓龙-非标钣金加工厂家是无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐学俭。