

油锯流水线报价 辰达设备厂有保障 武义油锯流水线

产品名称	油锯流水线报价 辰达设备厂有保障 武义油锯流水线
公司名称	永康市辰达输送设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市九龙南路169号
联系电话	13967440999

产品详情

永康市辰达输送设备厂专业生产销售【皮带流水线】。

永康市辰达输送设备厂提醒您皮带流水线使用之前要做好检查工作：

- 1、打开总电源开关，检查设备电源是否正常且电源指示灯是否亮，如果不正常，就要检查看看是哪里出了问题，只有正常了才可以进行下一步操作。
- 2、打开各个回路的电源开关，检查是否正常，如果正常，此时的设备是不运作的，皮带流水线运行指示灯不亮，而变频器等设备的电源指示灯是亮的，并且变频器的显示面板显示正常（无故障代码显示）。

我们的产品生产周期短，并且提供了运输、安装、调试一条龙服务。以优质的产品，快捷周到的服务回报客户，欢迎拨打图片上的电话联系！

永康市辰达输送设备厂专业生产销售【皮带流水线】。

永康市辰达输送设备厂同您介绍输送设备具省以下优点：

具有较高的生产率。

在同样生产率下，自身质量轻，外形尺寸小，成本低，驱动功率小。

传动机构的机械零部件负荷较低，冲击小。

结构紧凑，制造和维修容易。

输送物料路线固定，动作单一，便于实现自动控制

工作过程中负载均匀，所消耗的功率几乎不变。

我们的产品生产周期短，并且提供了运输、安装、调试一条龙服务。以优质的产品，快捷周到的服务回报客户，欢迎拨打图片上的电话联系我们！

永康市辰达输送设备厂专业生产销售【皮带流水线】、【装配流水线】、【包装流水线】。

流水线设计的注意事项：

1. 额定日产量：代表所设计流水线的生产能力。代表流水线在任意时刻的蕞大输出量。它是销售部门和制造部门之间的约束的一部分。计算公式：额定日产量=额定日产量/每月工作天数。

2. 流水速率：流水速率表示每小时的生产速度，有效工作小时是经过容差调整的轮班工作时间，例如，休息、维护和效率。流水速率对于流水线设计和监控每小时的流水线性能极其有用。计算公式：流水速率=额定日产量/(每班次的有效工作小时数)X(班次)

3.

需求节拍：Takt是一个德语词汇，意为“鼓声”或“节拍”。塔克特TAKT意思是：为了达到顾客需求所需要的产品制造平均周转时间，为了计算塔克特您必须知道两个可变量：

我们的产品生产周期短，并且提供了运输、安装、调试一条龙服务。欢迎拨打图片上的电话联系我们！