

退火炉 吴东炉业 无氧化退火炉

产品名称	退火炉 吴东炉业 无氧化退火炉
公司名称	苏州工业园区吴东炉业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯亭镇312国道北朱家工业园B3厂房
联系电话	13951101308

产品详情

退火炉各段工艺布置: 向上的预热段通道; 向下的直燃段通道; 水平辐射管加热段; 电辐射管均热段; 循环保护气体喷射冷却段; 炉鼻子系统。在退火过程中, 带钢首先通过向上行程的预热段的双密封辊进入炉内开始退火, 预热段的加热由直燃段的燃烧产物来完成。退火炉带钢通过垂直的预热段通道后, 经顶部双转向辊转向18° 到达下行程的无氧化直燃段;直燃段的炉子有4个控制区, 共42个烧嘴, 前3个控制区每区有12个烧嘴, 第4个控制区有6个烧嘴。

退火炉燃烧系统:在油炉两侧各安装数只烧咀, 热流在炉内往复循环, WDF退火炉, 确保炉温均匀性。根据需要可选定自动型和半自动型。

排烟预热装置:在炉后上端安装了排烟预热装置, 炉内的烟气通过预热器时, 由风机送入冷风进行预热, 再由管路送至烧咀进行助燃, 并在出口安装一只手动碟阀, 该阀可调节炉内压力。广泛应用于化工、石油、食品、冶金、机械、轻工、电力、集中供热等。

退火炉骨架由各种型钢焊接而成, 外框用槽钢作主梁, 燃气加热退火炉, 围板采用冷薄板, 台车退火炉用槽钢作主梁, 底板及前后端板采用中板。

退火炉传动部分:台车传动采用电动机、减速机通过链条带动前端一组主动轮传动。炉门传动是采用蜗轮减速机和电动机组合电动升降。

密封:台车与炉体密封采用迷宫式结构, 并在台车两侧有自动沙封刀密封装置。炉门密封采用滚道式压紧和弹簧压紧自动机构密封该炉炉体部分采用优质耐火砖结构, 保证炉膛密封性。在台车耐压部分采用高铝砖砌筑, 下部均添保温砖保温。

退火炉燃烧系统:在油炉两侧各安装数只烧咀，热流在炉内往复循环，确保炉温均匀性。根据需要可选定自动型和半自动型。

排烟预热装置:在炉后上端安装了排烟预热装置，炉内的烟气通过预热器时，由风机送入冷风进行预热，再由管路送至烧咀进行助燃，并在出口安装一只手动碟阀，该阀可调节炉内压力。广泛应用于化工、石油、食品、冶金、机械、轻工、电力、船舶、造纸、矿山、集中供热等。

罩式光亮退火炉主要特点如下:

- 1.材料整个退火工艺过程都置于保护气氛中，经退火的工件表面光亮无氧化，材料表面不脱碳氧化。
- 2.由于炉内保护气由特1制风机强对流循环，炉温均匀，使炉内温差控制在5 以内;从而有效保证炉内所有退火材料软硬一致，便于材料深加工。
- 3.采用双炉座升温、冷却，准连续作业模式。
- 4.经该型炉处理的材料表面光亮，免除酸洗工艺，退火炉，洁净工作环境，消除了酸污染。
- 5.整套设备全部微机控制，自动化程度高，能有效保证产品质量和设备安全运行。

退火炉燃烧系统:在油炉两侧各安装数只烧咀，热流在炉内往复循环，无氧化退火炉，确保炉温均匀性。根据需要可选定自动型和半自动型。

排烟预热装置:在炉后上端安装了排烟预热装置，炉内的烟气通过预热器时，由风机送入冷风进行预热，再由管路送至烧咀进行助燃，并在出口安装一只手动碟阀，该阀可调节炉内压力。广泛应用于化工、石油、食品、冶金、机械、轻工、电力、船舶、造纸、矿山、医1药、集中供热等工业部门的加热、冷却、冷凝、蒸发等工艺过程中。

退火炉-吴东炉业-无氧化退火炉由苏州工业园区吴东炉业有限公司提供。苏州工业园区吴东炉业有限公司 (wdluye.cn) 位于苏州工业园区唯亭镇312国道北朱家工业园B3厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前吴东炉业在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。吴东炉业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。吴东炉业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。