

齿轮加工 高科百年 扬州齿轮

产品名称	齿轮加工 高科百年 扬州齿轮
公司名称	苏州市高科百年工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区横泾街道南官渡路521号
联系电话	13451619866

产品详情

尼龙齿轮制件的定型阶段是为保证尼龙梭坯不变形而进行的外力强制定型阶段，因尼龙梭坯是个左右不对称且有型腔的复杂制件，如果对其不强制定型，齿轮加工，则在脱模后的冷却过程中会发生较大的、不规则的收缩。可借助定型模块等外力作用使尼龙梭坯产生均衡收缩，从而得到所需的外部尺寸。阻燃PA由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，齿轮厂家，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，扬州齿轮，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

高精度塑胶齿轮

由于齿轮的尺寸容易受季节性温度变换的影响，甚至打开门让一个叉车通过引起的温度波动都能影响齿轮的尺寸精度，因此模塑厂商需要严格控制成型区的环境条件。其它需要考虑的因素还包括：一个稳定的动力供给，可控制聚合物温度和湿度的适宜干燥设备，配有恒定的气流的冷却单元。有些场合使用自动化技术，通过一个反复的动作，将齿轮从成型的位置移开并放置在传送单元上，达到冷却方式的一致。

高精度齿轮允许的公差一般很难用美国塑料工业协会(SPI)所说明的“好”来形容。但是今天多数成型专家使用*的配有加工控制单元的成型机器，在一个复杂的窗口上，控制成型温度的精度、注射压力以及其它的变量来成型精密的齿轮。一些齿轮成型专家使用更先进的方法，他们在型腔里安置温度和压力传感器来提高成型的一致性和重复性。

精密齿轮的生产商也需要使用专业的检测设备，齿轮设计，如用来控制齿轮质量的双齿侧面的滚动检测器、评估齿轮齿面以及其它特征的电脑控制检测器。但是拥有正确的设备仅仅是个开始。那些试图进入精度齿轮行业的成型商也必须调整他们的成型环境来确保他们生产的齿轮，在每一次注塑、每一次型腔都尽可能的一致。由于在生产精密齿轮的时候，技工的行为往往是决定性的因素，因此他们必须着力于

对员工的培训和操作过程的控制。

齿轮加工-高科百年(在线咨询)-扬州齿轮由苏州市高科百年工贸有限公司提供。苏州市高科百年工贸有限公司(www.gaoco.cc)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!