

## S136制模用品型号 汕头制模用品型号 隆际五金磨料磨具

产品名称	S136制模用品型号 汕头制模用品型号 隆际五金磨料磨具
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

## 产品详情

真空热处理拓展知识1、淬火温度过低，主要是由于工艺设置温度不当、装炉、控温系统误差或进入冷却槽方法不当等其它原因造成，对策：应该修正真空热处理工艺温度，检修校正核控温系统。装炉时，工件间隔合理摆放均匀，分散入槽，禁止堆积或成捆入槽冷却。2、冷却不当，原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高，但是冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。对策：出炉、入槽等要快，掌握淬火介质的冷却特性，油温60~80℃，水温30℃以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，应添加改用其它冷却槽冷却或冷却淬火介质；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出螺纹研磨镶件。3、脱碳，这是由原材料残留脱碳层或淬火加热时造成，五金制模用品型号，预防措施为可控气氛加热，盐浴加热，真空炉、箱式炉采用装箱保护或使用防氧化涂料；机加工余量加大2~3mm。

S136模具钢属于瑞典进口塑胶模具钢，他使用特有的经炉外精炼VD和电渣重熔精炼ESR冶炼技术打造而成，具有组织纯洁细微和优良的耐蚀性、抛光性，以及良好的耐磨性、机械加工性和淬硬时优良的尺寸稳定性。被广泛使用在高抛光度及高要求的内模件、高耐蚀的塑料模具、生产、食品工业等产品上。S136模具钢原产地进口的S136是具有优良的耐蚀性的塑胶模具钢，具有卓越的生产特性和居多优点，模具经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态，模具在潮湿的环境下操作或储存时，不需要特别的保护。模具不因冷却水的影响而腐蚀，718制模用品型号，由于有一定的冷却循环，可增加模具寿命。

## 电极红铜

红铜/紫铜/纯铜RED COPPER 标准：JIS-C1100 金牌型号：KRC 红铜又名紫铜、纯铜、赤铜，是直接用电解铜料加工而成。金牌红铜具有高纯度、超低含氧量、无沙眼气孔、结构致密，具有良好的导电性能、导热性能、延展及深冲性能，保证放电加工，低损耗、表面光洁度优异，汕头制模用品型号，广泛应用于各类精密模具放电加工 红铜工艺简介：应用于电火花加工的电极红铜通常有轧制、挤压、拉拔、锻打等工艺，为确保材质内在组织的均匀、致密，对超过一定厚度或直径的规格需要采用锻打工艺，红铜经锻打后，表面经锻打后，表面带有渣皮，且六面直角度较差，如需精料，则可进行六面铣加工，S136制模用品型号，请订购时明示带渣皮料或精料。金牌红铜的品质因素：

电解铜原料——金嘉品红铜采用国际知名品牌原厂1#电解铜料；

加工设备及工艺——整套日本宇部UBE制造设备，日本极铜材专业 制造工艺，品质控管体系——金相分析仪、超声波探伤仪、导电仪、硬度测试仪等完善的检测设备及ISO9001：2000。

S136制模用品型号-汕头制模用品型号-隆际五金磨料磨具由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司 ( [www.xth-hk.com](http://www.xth-hk.com) ) 是广东深圳,特殊钢的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在隆际钢材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创隆际钢材更加美好的未来。