

工件夹具 青岛隆山 铣床 工件夹具

产品名称	工件夹具 青岛隆山 铣床 工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

正确选用车床夹具就是选择制造精度及结构适合的夹具。如为保证零件加工表面与基准面的同轴度要求，有多种自动定心夹具可以选用：对同轴度要求较低时可用三爪卡盘、四爪卡盘，对同轴度要求高时可用软爪、锥体心棒、卡簧和液性塑料夹具等。

公司建立了严格的质量管理体系，对每一个项目制定详细的日程表，项目专家严格按日程表推进项目，项目的关键过程需经过项目部经理的审核批准，以确保项目实施质量

钢铁工业编辑(一)产量创历史最GAO水平。2013年1-6月，全国累计生产粗钢3.9亿吨，同比增长7.4%，增速较去年同期提高5.6个百分点。前6个月，粗钢日均产量215.4万吨，相当于年产粗钢7.86亿吨水平。其中，2月份达到历史最GAO的220.8万吨，3-6月份虽有回落，工件夹具，但仍保持在210万吨以上较高水平。分省区看，机床工件夹具，1-6月，河北、江苏两省粗钢产量同比分别增长6.8%和13.2%，两省合计新增产量占全国2694万吨增量的42.4%，另有山西、辽宁、河南和云南等省增产也在100万吨以上。分企业类型看，磨床工件夹具，1-6月，重点大中型钢铁企业粗钢产量同比增长5.5%，低于全国平均增幅2个百分点，但仍有60%的增产来自重点大中型钢铁企业。

采用专用夹具可以扩大机床的使用范围，铣床 工件夹具，从而实现一机多能。如一台普通车床若配置一个专门的旋转刀架可以加工圆球，若配置一个摆动刀架可以加工叶片的型面。

7 GB15735-2004金属热处理生产过程安全卫生要求2004-11-01实施，代替GB 15735-19958

GB/T12603-2005金属热处理工艺分类及代号 2006-01-01实施，代替GB/T 12603-19909

GB/T19944-2005热处理生产燃料消耗定额及其计算和测定方法 2006-04-01实施10

GB/T13324-2006热处理设备术语 2007-04-01实施，代替GB/T 13324-199111

GB/T21736-2008节能热处理燃烧加热设备技术条件 2008-11-01实施12 GB/T10201-2008热处理合理用电导则 2009-01-01实施，代替GB/T 10201-1988

工件夹具-青岛隆山-铣床 工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司（www.longshan-machinery.com）是一家从事“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳”的公司。自成立以来

，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“隆山,青岛隆山,青岛隆山机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使青岛隆山机械在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！