

# 朗晟硅材料公司 耐高温硅橡胶厂家 安庆耐高温硅橡胶

产品名称	朗晟硅材料公司 耐高温硅橡胶厂家 安庆耐高温硅橡胶
公司名称	东莞市朗晟材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇伟兴路23号
联系电话	18025229977 18025229977

## 产品详情

硅胶的阻燃等级可以达到多少

V-2：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，火焰在60秒内熄灭。可以有燃烧物掉下。

V-1：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，火焰在60秒内熄灭。不能有燃烧物掉下。

V-0：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，火焰在30秒内熄灭。不能有燃烧物掉下。

我们常说的导热硅胶片防火等级其实说的就是导热硅胶片阻燃等级。导热硅胶片阻燃等级分HB、HB40、HB75，耐高温硅橡胶生产，那导热硅胶片阻燃等级的判定标准是什么呢？

导热硅胶片阻燃等级HB涉及的标准和区别:

标准：UL94 判定等级：HB

燃烧距离75mm，样品厚度在3.0mm+0.2mm，燃烧速度 40mm/min，安庆耐高温硅橡胶，那么降至1.5mm小厚度时，就应自动地接受为该级。

液体硅胶与固体硅胶有什么区别？

两者的从外观上可以看出来，一个固态一个液态。

- 1、液体硅胶就是呈液体状态，具有流动性，它是一种高透明高安全的食品级材料，成型时不添加硫化剂等辅助材料，密封投料成型。
- 2、固体硅胶就是呈固态，没有流动性，他也是一种透明的环保材料，成型时需要加硫化剂加快硫化成型时间，敞模投料成型。

食品级模具硅胶使用方法及注意事项：

- 1、将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（28度）30分钟操作时间，4-5小时完全固化；加温60-120度，可在数十分钟内完全固化。
- 2、食品级模具硅胶操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。

备注：食品级模具硅胶粘度、操作时间、固化后硬度及颜色可随客户需求调整。

首先，可能是因为硅胶原料在备料过程中混炼的不均匀，耐高温硅橡胶生产厂家，混炼的时间过短造成了，混炼不均匀时间过短那么硅胶里面的色母就没有完全的均与附在硅胶原料中，会导致有的地方颜色深有的颜色浅，就会出现波纹不良的情况。

其次，可能是硅胶原料在备货的时候放的时间过长，耐高温硅橡胶厂家，导致原料的流动性能差，又或者硅胶原料硫化器添加过多，这2个情况都可能导致出现波纹不良的情况。

朗晟硅材料公司(图)-耐高温硅橡胶厂家-安庆耐高温硅橡胶由东莞市朗晟硅材料有限公司提供。东莞市朗晟硅材料有限公司（[www.dglssi.com](http://www.dglssi.com)）在工业用橡(乳)胶制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，朗晟硅材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：郭先生。