

订购造管机服务至上

产品名称	订购造管机服务至上
公司名称	永康市强锐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇古塘里村145号
联系电话	15058536861 15058536861

产品详情

永康市强锐机械设备有限公司专业生产不锈钢“杯壶”系列专用设备：【制管机】【不锈钢制管机】【管材生产设备】【保温杯制管机】【装饰管设备】【不锈钢装饰管设备】【不锈钢拉管机】等专用设备。

拉管机可用新旧塑料制作各种规格生产，是应用较为广泛的塑料机械产品，自动化程度高，适宜于石油套管、焊管、高压锅炉管、管线管、光套管等的高效、精密切断加工，能够满足石油、冶金、轴承等行业大批量生产的场合。

永康市强锐机械设备有限公司专业生产不锈钢“杯壶”系列专用设备：【制管机】【不锈钢制管机】【管材生产设备】【保温杯制管机】【装饰管设备】【不锈钢装饰管设备】【不锈钢拉管机】等专用设备。

拉管机零部件面漆化指的是在进行整车拆卸之前，将零部件进行底漆、面漆喷涂，并使其外观质量到达整车外观质量请求。喷涂面漆的零部件拆卸成整车后不再进行喷涂，间接进入下道工序，即所谓的“一次性喷涂”或“先涂后装”，目前已成为工程机械行业进步产品外观质量的一个主要办法。与传统的工艺流程相比，能够对零件的任何面进行喷涂。因为只对单个零件进行喷涂，能够通过喷漆线保送安装恣意调剂零件高度，订购造管机，甚至完成翻转，易于操作。

永康市强锐机械设备有限公司专业生产不锈钢“杯壶”系列专用设备：【制管机】【不锈钢制管机】【管材生产设备】【保温杯制管机】【装饰管设备】【不锈钢装饰管设备】【不锈钢拉管机】等专用设备。

减少芯棒和管子内壁之间在弯曲时的阻力。管子在弯曲之前，内腔要经过湿吹砂。

机床及主轴应有足够的刚性。

芯棒杆要有足够的刚性，尽量消除杆所产生的颤抖和拉伸。

芯棒和管子内径的径向间隙不应大于壁厚的10%。

夹模、压模、芯棒、防皱模应调整得当，拉管机特别是压模压力更要精心选择和调整。

弯曲大直径的管子，夹模的夹紧也是一个突出的问题。这就需要管子两弯之间的直线段长一点，夹模宽些，以增加夹紧力，保证弯曲顺利进行。如果夹模太窄，弯曲时没有足够的夹紧力，则管子打滑不跟着向前，使弯曲无法进行。

选择适量的润滑油。

订购造管机服务至上由永康市强锐机械设备有限公司提供。永康市强锐机械设备有限公司（www.qiangruijx.com）是从事“保温杯机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈先生。