

真空木纹转印机 木纹转印机 滕州万恒机械厂家

产品名称	真空木纹转印机 木纹转印机 滕州万恒机械厂家
公司名称	滕州万恒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首
联系电话	18863255787

产品详情

木纹转印机

1、环绕体现主题进行配色

木纹转印机的图画规划与单纯的图画规划不同，在规划前就要清晰其规划所针对的消费人群和意图，依据这个人群的一起特征和喜爱确认规划主题，然后环绕这个主题进行后续的规划工作。比如以体现关心、愉悦、爱心为规划主题，那么可选择暖颜色和中性颜色的调配，木纹转印机价格，可选择几个带光泽改变的红色，木门木纹转印机，和具有质感的焦糖色，温暖而不透明，显得自然柔和，舒适柔软细腻。如体现活力、融合、自在，可选用中绿、提耳紫、铁锈棕红、蓝铜矿色、铅笔心、淀蓝，微妙的光泽改变会给人精致的感受。如图形的主题以体现中国风为主题，那么颜色就可以选用中国红、朴素的靛蓝、鹅黄、棕色等，或借鉴中国画里的颜色调配，都不失为好的配色方法。

2、以满足消费心理进行配色

木纹转印机的规划原本就是一门实用艺术。它的意图是规划出制品投放到商场上进行出售。所以满足消费者的消费心理是配色的成功之道。不同的人群对颜色的喜爱是不同的。儿童生动、好动，一般喜爱较鲜艳，真空木纹转印机，明度高的颜色：成人成熟、干练，喜爱较沉稳的颜色;大多年轻女性充溢梦幻和浪漫，则对粉色系的颜色有较强的偏好。但凡纯度高、亮度强的颜色，知觉度就高，给人生动、开朗积极向上、兴奋的感觉。

木纹转印机

木纹转印机用于装饰铝型材、各类金属版材，可到达木制品或大理石的效果。热转印设备能在3-5分钟内将所需求的木纹或大理石纹快速转印至铝型材粉末涂层外表并可渗透到涂层内部40-60微米。

铝材转印出产工序：

一是用膜机将热转印膜卷裁才所需尺寸。

二是将裁好的转印膜用转印超声波包装机根据工件的大小用超声波焊接成工件包裹袋。

三是在包装渠道上将工刺进用转印膜制成的工件包裹袋。

四是将包好转印膜的工件放在热转印机小车渠道上，顺次可放18根铝材，将铝材两端接上真空抽头并锁紧，翻开真空开关，此刻转印膜紧紧贴在铝材上。小车主动将铝材送至烘烤炉内，烘烤炉主动升温220度并保温3分钟，木纹转印机，小车主动退出烘烤炉。

五是松开真空抽头，将工件取下。

六是去掉转印膜，并查看工件质量。

平版热转印出产工艺，

一是用裁膜机将热转印纸卷裁成所需尺寸。

二是将热转印纸膜附在工件外表并放在平板热转印机上。

三是将平板推至平板木纹转印机加热区，按动压板开关，压板将热转印纸紧紧压在工件上，加热并保温一分钟。

四是升起压板，将工件推至件段，去掉转印膜将工件取下并查看。

热转印技术广泛应用于电器、日用品、建材装饰等。由于具有抗腐蚀、抗冲击、耐老化、耐磨、防火、在户外运用保持15年不变色等性能，几乎所有产品都用这种方式制造出来的标签。

一步.制作高分辨率的图片；

二步.按照图片尺寸制作出网点式凹版电雕版；

三步.把凹版安装上印刷机械上印刷到PET聚酯薄膜上即印刷成热转印花膜，优质木纹转印机生产厂家，一小时可印刷数千米成品图案。

四步.把热转印花膜安装上热转印烫印机上进行印刷，转印机生产厂家供应，操作简单，图案一次成型，无需套色。

木纹转印机热转印附着力不足可能由以下因素引起：

1，热转印膜的热熔胶熔融不好或与被印刷物的亲和力不好，热转印牢度则下降。

2，热转印工艺参数不合适，热转印温度过低，热熔胶熔融不好，没有达到很好的黏结状态。热转印压力过小；速度过快等。

3，被印刷物板材表面不干净，使热熔胶的黏结力下降。

4，热转印橡胶辊硬度太低。

真空木纹转印机-木纹转印机-滕州万恒机械厂家(查看)由滕州万恒机械设备有限公司提供。滕州万恒机械设备有限公司 (zhuanyinji.cn) 在喷涂设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，万恒机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邹经理。