

# 数控切割机|数控火焰切割机|切割机|等离子切割机|激光切割机

产品名称	数控切割机 数控火焰切割机 切割机 等离子切割机 激光切割机
公司名称	徐州市云龙区卡斯特数控设备制造厂
价格	12000.00/件
规格参数	类型:数控火焰切割机 品牌:海博 电流:交流
公司地址	徐州市骆驼山工业园28号
联系电话	86 0516 83206755 13905208072

## 产品详情

类型	数控火焰切割机	品牌	海博
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	补焊
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	脉冲	等离子源	380V
最大切割厚度	200 ( mm )	安装占地	6
型号	cut 6-0	产品别名	台式龙门

### 设备简介

#### (一)、产品的用途及适应范围

本产品为价格经济、操作与维护傻瓜型设计的数控火焰、等离子两用切割机，是专门用于金属板材下料的数控设备。能实现对各种金属材料按任意图形下料切割。割口粗糙度可达25 ( 3 )，切割后的剖面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护非常简便等优点，广泛适用于机床制造、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、钢结构等行业。

(二)、数控系统简介1、采用32位高性能cpu，运用实时多任务控制技术和高速插补技术，工作时高稳定性2、整机工艺结构合理，配合全光耦隔离控制，超强的等离子抗干扰能力3、强大的程序存储空间，满足各种复杂程序的运行与加工，轻松处理大程序的运行4、采用arm7处理器技术，程序运行速度和界面刷新速度更快5、文件名显示，方便用户直观的辨别出存储的文件内容6、轨迹输入采用u盘传输cad图形

文件。7、usb、rs232串口通讯控制，u盘直接读取文件功能，便捷的现场操作。8、加工过程中可以随时更改程序，方便快捷。9、步进电机采用高细分驱动器，精度高、运行平稳。10、延时、预热、穿孔、连续回退、断点恢复功能。11、速度任意调节。

12、内设信号检测功能，帮助用户快速解决机器故障。13、人性化操作界面，全中文菜单，简单易用。

智能的crc校验，数据安全更加可靠，最大限度防止错误数据产生

开机自动检查硬件故障并报告。

### (三)、主要性能及特点：

#### 1、简便易学，接口方便。

cad图形通过转换软件自动生成走刀轨迹，自动识别内外切割，自动生成引入引出线。合理排序，内孔优先。单个零件优先切割，可以使用非封闭图形进行特殊切割。长条切割，最有效的减少热变形。可与进口type3、master cam、pore、国产caxa、文泰等软件提供接口。割缝自动补偿，辅助套料，自动排序，连续批量切割。自动升降速，自动识别切割起点，弯道速度平稳，提高切割精度。

内外置u盘的方式，将文件通过外置u盘传入内置u盘。即使断电，数据也不会丢失。数据通过压缩码的方式存储，大大提高存储质量。随机加密方式、保证数据安全。

#### 2、操作方便，维护简便。

友好的界面，中文汉显，随机提示操作方法，键盘简便，操作快捷，一目了然。接口指示灯可直接提供故障诊断。

#### 3、物美价廉，结构紧凑。

合理节约安排空间，强劲紧凑的结构设计，使得机器运行更加平稳，切割品质保证。

#### 4、增加抗干扰处理，最大限度的避免故障率。

### (四)、主要技术指标

1.切割速度：0 ~ 5000mm/min

2.切割厚度：等离子切割1.5~12mm（等离子电源可由用户自行配置）

火焰切割6 ~ 200mm

3.切割幅面：1500 × 2500 mm

4.切割精度：± 0.5 mm

5.移动精度：0.003125mm/步

6.工作电源：~ 220v/~110v 50hz 200w

7.支持软件：type3/artcut6/caxa/auto cad/art cam等

8.工作界面：中文或英文

9.传输方式：usb/sd/rs232

10.切割气体：氧气,乙炔,丙烷等

11.割缝补偿：自动或自设