

钛棒过滤器等离子氩弧自动焊机

产品名称	钛棒过滤器等离子氩弧自动焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	398600.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:中国
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

钛棒过滤器等离子氩弧自动焊机其实是氩弧自动焊机中的一种焊接方式，它具有强大的焊接穿透力，可以焊接厚度较厚以及管径较大的管道或者罐体。在实际应用中，它通常应用于储存制造农业/食品加工设备以及用于石化，农业/食品加工，航空工业、大型管道焊接等的产品。

钛棒过滤器等离子氩弧自动焊机对于钛合金、不锈钢等金属（3-12mm厚）的焊接都是不用打坡口，就可以直接进行焊接。省去了不必要的麻烦，以及减少了坡口机设备的支出。

等离子氩弧自动焊机的保护气体为惰性气体，比如：氩气，氦气或混合物，用于将等离子弧区域与大气隔离。氩更常见，因为它更重，并且在较低流速下提供更好的屏蔽。

对于平焊和垂直焊接，每小时15至30立方英尺（7至14升/分钟）的保护气流就足够了。

顶置位置焊接需要稍高的流速。氩气用于等离子气体，飞行速度为1立方英尺/小时（0.5升/分钟），高每小时5立方英尺（2.4升/分钟），用于焊接，具体取决于割炬尺寸和应用。

等离子气体不建议使用活性气体。另外，需要冷却水。

焊接电流可以是脉冲的，以获得脉冲为气体钨极电弧焊接提供的相同优点。高电流脉冲用于大穿透，但不是全时以允许金属凝固。这为不合适的工作提供了更容易控制的水坑。脉冲可以通过与用于气体钨极电弧焊的相同的装置完成。