

方大管道制造 共板风管生产厂家 余姚风管生产厂家

产品名称	方大管道制造 共板风管生产厂家 余姚风管生产厂家
公司名称	宁波方大管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市慈溪龙华南路17号
联系电话	13566546688

产品详情

宁波方大管道制造有限公司是一家专业做通风工程、消防排烟工程/厂房降温工程.室内换气、厨房排烟系统、共板风管、螺旋风管，空调风口、风阀等通风末端产品的研发的企业、本公司拥有大型的激光切割厂家，专业针对环保设备制作，生产，销售以及安装，并有专业大型的工程安装团队，主要针对宁波以及周边地区的白铁通风工程安装，欢迎来电咨询！

方大管道制造--风管生产厂家

引起排烟系统不畅通的因素有：

- (1) 油板间或者运水集气（烟）罩缝隙过小，这种情况较多；
- (2) 烟罩内收集油烟的开口总的截面积太小而引起整体排烟不畅通；
- (3) 开口分布不合理或是开口没有随着与主管道的距离增大而增大，从而引起局部排烟不畅通；
- (4) 集气（烟）罩上面的集烟管道截面积太小，导致出烟不畅通。

方大管道制造--风管生产厂家

烟罩吸口（俗称烟喉）的位置应设置在炒炉正上方，考虑吸口风速=主烟管风速。吸口的尺寸一般设置为250×300mm，不超过300×350mm，离风机越近处开口越小，风管也可以根据分段排气量进行变径，能够更好的控制流速，保证排烟效果。

风机与风管连接时，在风机进风口和出风口两倍叶轮直径长度范围内都不能有弯头，也不能有其他管道

截面发生突然变化。

宁波方大管道制造有限公司是一家专注于：不锈钢通风、管道白铁风管、共板风管、螺旋风管、共板法兰风管、不锈钢焊接风管的一站式的环保设备研发、制作、生产、销售以及安装的专业公司。主要服务于宁波以及周边地区的白铁通风工程安装。本公司拥有多位经验丰富的工程师，他们技术精湛，并始终以客户为中心，为客户提供品质优良和质量可靠的产品。

宁波方大管道制造有限公司-通风系统管道怎么安装？不锈钢通风管道、白铁风管、共板风管。

通风系统管道支吊架安装:

空调风管吊架安装，风管吊架角钢上下都应加螺母而且下面应加双螺母固定。

吊架安装应垂直，间距符合规范要求。 风管木托符合规范要求。备注：1.风管垂直安装时，支架间距不得大于3m。2.风管支架安装平整牢固，与风管接触紧密。3.当风管弯头大400mm时，应单独加支吊架。4.风管三通处应单独加吊架。

宁波方大管道制造有限公司-

通风系统安装时要注意要注意什么？螺旋风管、共板法兰风管、不锈钢焊接风管。

通风系统安装时要注意 风管吊装应水平，吊架垂直。

保温风管应加木拖，木拖厚度不小于保温材料厚度。 吊架间距不大于3m。吊杆的注意事项：风管吊杆直径不得小于6mm。 吊杆与风管之间距离为30mm。 吊杆螺栓孔应钻孔。固定吊杆螺栓上下加锁母。

宁波方大管道制造有限公司-通风管安装有什么要点？风管制作、风管加工、不锈钢通风管道。

要点总结：1. 风管支、吊架位置应准确，方向一致，吊杆要求垂直，不锈钢风管生产厂家，不得有扭曲现象，余姚风管生产厂家，悬吊的风管与部件应设置防止摆动的固定点。2. 玻璃钢风管长度超过20m时，应加固定支架不得少于一个，玻璃钢风管长度超过20m时应按设计要求加伸缩节。3. 主风管吊架距支管之间的距离应不小于200mm。4. 空调风管吊装管道与支吊架间应加隔热木托。

宁波方大管道制造有限公司-通风管安装还有什么要点？螺旋风管、共板法兰风管、不锈钢焊接风管。

1. 支吊架槽钢头及角钢的朝向，同一区域内应该只有两个朝向（横向和纵向）。且风管支吊架间距应统一，共板风管生产厂家，均匀，弯头两端均应加设支吊架。2.

吊杆距横担的端头30mm；吊杆距风管外边（保温风管指保温层外边）30mm。1.安装期间，吊杆外留50mm；安装、保温、打压等工作进行完，通过报验后，对吊杆进行切割，吊杆在螺帽外留2~3扣。

宁波方大管道制造有限公司是一家专业做通风工程、消防排烟工程/厂房降温工程.室内换气、厨房排烟系统、共板风管、螺旋风管，空调风口、风阀等通风末端产品的研发的企业、本公司拥有大型的激光切割厂家，专业针对环保设备制作，生产，销售以及安装，并有专业大型的工程安装团队，主要针对宁波以

及周边地区的白铁通风工程安装，欢迎来电咨询！

宁波方大管道制造有限公司-通风排烟风管

风管管道安装的一般规定：

- 1) 风管水平安装，水平度的允许偏差每m不应大于3mm，总偏差不应大于20mm;风管垂直安装，垂直度的允许偏差每m不应大于2mm，总偏差不应大于20mm。
- 2) 管道吊架距法兰距离不小于20mm。柔性短管长度为150~300mm.金属软管及非金属软管长度不得大于2m，并不用有死弯或塌凹。
- 3) 主风管吊架距支管之间的距离应不小于200mm。
- 4) 法兰螺栓孔距低压送风不大于200mm，中压送风距离不大于100mm。5) 风管弯头处、三通处、阀门处、必须加吊架、管道长度超过15m，防晃支架不得少于一个。
- 6) 通风管道吊架距不保温风管边缘为30mm，距保温风管保温层边缘距离为30mm。
- 7) 风管保温应平整，法兰处必须单独保温，法兰保温材料应与管道一致。风管水平度为3‰，垂直度2‰，总体偏差均不大于20mm。

宁波方大管道制造有限公司-白铁皮通风管道

白铁皮通风管道排烟口的排气量可采用风速仪来测量，如采用热球风速仪或热线风速仪来测量则十分方便。排烟口平面上测点布置同空调系统。应当注意，尽管机械排烟性能的调试试验通常是在冷态下进行的，螺旋风管生产厂家，但根据风机的工作原理，在冷态或热态下通过风机的风量几乎是不变的。

在正常供电的条件下，手动和遥控联动或人为发烟以触发感烟探测器动作实现排烟口开放，并联动控制或自动控制活动式挡烟垂壁动作、排烟机或送风机启动、空调机停机等一系列操作程序。

方大管道制造(图)-共板风管生产厂家-余姚风管生产厂家由宁波方大管道制造有限公司提供。宁波方大管道制造有限公司(nbfdgd.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。方大管道制造——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省宁波市镇海区庄市街道毓秀路1号，联系人：黄美华。