

新风机机箱外壳 宏浩金属 机箱外壳

产品名称	新风机机箱外壳 宏浩金属 机箱外壳
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

产品详情

根据钣金件结构的差异，工艺流程可各不相同，但总的不超过以下几点。翻边：又叫抽孔、翻孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，再攻丝，主要用板厚比较薄的钣金件加工，增加其强度和螺纹圈数，机箱外壳，避免滑牙，一般用于板厚比较薄，其孔周正常的浅翻边，厚度基本没有变化，允许有厚度的变薄30-40%时，可得到比正常翻边高度大高40-60%的高度，用挤薄50%时，可得最大的翻边高度，当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，机箱外壳3D图，便可直接攻丝。

坚硬型：不锈钢是一种价格非常高的材料，制作时对他的制作工艺的要求也非常高。但不锈钢在生产过程中不可避免会出现各种缺陷，如划伤、麻点、沙孔、暗线、折痕、污染等。但是不锈钢的坚韧性也是最高的。使用不锈钢制作的机箱的坚韧性要远远高于铝合金机箱。2.腐蚀性：不锈钢不易产生腐蚀、点蚀、锈蚀或磨损。由于不锈钢具有良好的耐腐蚀性，所以它能使结构部件长久地保持工程设计的完整性。并且易于工业加工。3.厚度：一般来说不锈钢制品的不同，其要求原料厚度也各不相同，机箱类的不锈钢厚度大约为-10%，机柜类的厚度大约为-8%。如果客户有相关要求，也可以根据他们的要求来增加或减少厚度。4.焊接性能：产品用途的不同对焊接性能的要求不相同。但是机箱类的不锈钢产品焊接性能较好。

不锈钢机箱机柜在多种类型的机箱机柜当中，用途是非常广泛的，新风机机箱外壳，生产过程也是很繁琐的，每一个环节都是不容出现一丁点的问题的，特别是不锈钢机箱机柜的连接环节是重中之重。

不锈钢机箱机柜产品的部件连接主要是对材质进行焊接，因此材料的焊接性是很重要的；焊接性是指在一定的焊接工艺方法、工艺参数以及结构形式条件下，获得优质焊接接头的难易程度；并且不是所有的材质都可以焊接，可以焊接材料中也并非都很好的焊接性能；因此，要满足不锈钢机箱机柜内部设备使用性能要求的前提下，应选用焊接性较好的材料；电力机柜工作时由于瞬间大电流出现时，容易过早的熔断，不锈钢机箱外壳厂家，电流的保护作用也就不起作用了，对于至于的小电流，导线不敏感

不熔断，无法自动分离已经劣化的过电压保护器，无法解决问题，这都是电力机柜电流过导致的。

新风机机箱外壳-宏浩金属(在线咨询)-机箱外壳由滁州宏浩金属制品有限公司提供。滁州宏浩金属制品有限公司（www.honghaobj.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏浩金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张总。