

盐城瓶胚 水瓶瓶胚 合丰塑料

产品名称	盐城瓶胚 水瓶瓶胚 合丰塑料
公司名称	吴江合丰塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江市金家坝金杨路（杨文头村）
联系电话	17714069293

产品详情

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

如何着手优化生产周期

开合模速度

顶出速度

取出板与顶出板的间距调整

注口关闭阀的打开时刻

注塑速度与最高压力限制的配合

保压压力/时间同冷却时间的配合

允许机械手进入的模具位置设定

(周期的优化以保证模具平均温度适当的前提下)

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品

：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

塑料瓶坯生产要把握整体协作

瓶坯，色拉油瓶胚，是塑料瓶吹瓶前的半成品，盐城瓶胚，通过吹瓶后可转为成型的塑料瓶。对于塑料瓶生产来说，矿泉水瓶胚，想要提高产品生产工艺，提升质量，那么瓶坯的生产技术也非常的关键。瓶坯生产水平的提升将直接关系到整个塑料瓶行业的发展。瓶坯作为介于塑料瓶和吹瓶机、吹瓶模具之间的半成品，它与这三者之间的联系都是非常的密切的，因此，瓶坯厂家不能孤立自身，水瓶瓶胚，而是要与这几类厂家都密切协作，做好统一协调。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角腹地苏州金家坝，是一家专业生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

常见质量缺陷的原因及解决方法

瓶胚发黄

- 1、干燥时间过长/温度太高 把已过度干燥的原料放出，重新抽料干燥
- 2、炮筒温度过高 将温度降低(一般在瓶胚不产生白雾温度提升2~5)为正常温度
- 3、模具温度过高 将温度降至合适温度(275~280)
- 4、原料在螺杆停留时间过长 将炮筒高温的原料空注出来

盐城瓶胚-水瓶瓶胚-合丰塑料(推荐商家)由吴江合丰塑料制品有限公司提供。吴江合丰塑料制品有限公司(www.xxxx.com)是从事“PET瓶坯,矿泉水瓶坯及瓶盖”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：沈总。