

手动蜗轮蜗杆加工 手动蜗轮蜗杆 万福，加工蜗轮蜗杆

产品名称	手动蜗轮蜗杆加工 手动蜗轮蜗杆 万福，加工蜗轮蜗杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

拆卸润滑系统

拆卸蜗轮锁紧螺母，用专用工具卸蜗轮，并检查蜗轮与蜗杆啮合情况，包括接触面积、位置、磨损情况等。拆卸油封，清洗机箱，检查处理中间剖分面。

检查蜗轮、蜗杆：蜗轮磨损、点蚀、胶合（粘着撕伤）严重的，可更换或采用修正蜗轮的方法修复蜗轮、重新配制蜗杆。蜗轮、蜗杆齿面轻度胶合、点蚀及个别齿面有缺陷，可采用补焊后铣削，刮削及研磨等方法修复。

轴：轴颈磨损可采用喷涂、刷涂、电镀后磨削方法修复。轴上键槽损坏，可在离原键槽120°相位处重新加工键槽。

减速机装配前对零件进行清洗，去毛刺，并按图样要求核对尺寸，几何形状、精度、表面粗糙度等。蜗轮与轴、轴承与轴的配合面压入前应涂润滑油。若蜗轮是装配式的，应先将蜗轮圈压装在轮毂上，并紧固。

将蜗轮装于轴上，常用的方法有压入装配和加热装配两种方法。将蜗轮轴组件装入机壳，后将蜗杆装入机壳，要把蜗杆轴线对准蜗轮中间平面，其偏差应符合规定。轴承与轴肩、轴承与压盖装配适合，压紧后，转动要灵活。装配后的蜗杆传动机构，手动蜗轮蜗杆加工，还需检查它的传动灵活性，蜗杆在任何

位置上，所需的转动力矩应基本相等。

东莞市万福五金制品有限公司是中国大陆精密中小模数齿轮的专业制造商之一，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、医用器械、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤等，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

蜗轮蜗杆变位系数

蜗轮蜗杆传动是属于齿轮传动的一种，通常所说的齿轮传动是一种方向一致的传动方式，而蜗轮蜗杆传动特指垂直方向的传动，一般常用于减速机或其他的一些需要垂直传动的地方。

1、对于同一蜗轮蜗杆副，变位系数大多数是不一样的，如果是高变位，手动蜗轮蜗杆，是数值一样，一正一负。角变位的也很少有一样的。不过这些参数都应该在工作图的参数表中明确列出！

2、蜗轮蜗杆加工必要的参数有：蜗杆形式、特性系数、轴向模数、头数、压力角、旋向、齿顶圆直径、齿顶高、齿全高、齿距、轴向导程、变位系数、精度等级以及测量所需的数据，这些数据都应该在齿轮工作图的参数表中明确列出。

东莞市万福五金制品有限公司可为客户提供模数为0.2-2.0，外圆直径120mm以内的精密中小模数齿轮、丝杆、蜗轮、蜗杆、带轮以及精密轴、轴套等，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

蜗轮蜗杆油，主要用于铜—钢配对的圆柱型和双头等类型的承受轻负荷、传动中平稳无冲击的蜗轮蜗杆副；L-CKE/P为重负荷蜗轮蜗杆油，主要用于铜-钢配对的圆柱型承受重负荷、传动中有振动和冲击的蜗轮蜗杆副，包括双头和多头蜗轮蜗杆副。

蜗轮蜗杆装置可在较小空间里一次达到较大传动比，齿面之间呈线性接触，再加上同时有几个齿牙互相啮合，才能在传输高负荷的同时进行无噪声操作，蜗轮蜗杆传动具有与齿轮传动不同的特点，对润滑油也有特殊的要求，蜗轮蜗杆副传动速度大，发热量高。

蜗轮常用青铜制造，手动蜗轮蜗杆公司，有时也用黄铜或铸铁制造，蜗杆一般用合金或碳钢制造，这样从材质上配对可以降低磨损和防止胶合，为了防止油品对铜蜗轮的化学腐蚀，对油中的硫含量、氯含量、中和值等都有严格要求，为了考察蜗轮蜗杆油传动效率、油的温升、蜗轮副的磨损及承载能力，除了常规分析评定外，还需做蜗轮蜗杆油胶合台架和效率台架的评定。

东莞市万福五金制品有限公司于2006年01月09日通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2008年09月05日通过ISO14001:2004环境管理体系，本公司以优良的品质，手动蜗轮蜗杆加工厂，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各地的客户，且深受客户的好评。

手动蜗轮蜗杆加工-手动蜗轮蜗杆-万福，加工蜗轮蜗杆(查看)由东莞市万福五金制品有限公司提供。东莞市万福五金制品有限公司（www.dgwanfu.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万福五金——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市虎门镇陈村社区厚虎路22号，联系人：吴小姐

。