

自动化设焊接车间的焊烟处理方案 焊接车间 百润机械

产品名称	自动化设焊接车间的焊烟处理方案 焊接车间 百润机械
公司名称	临沂百润机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂罗庄西高都镇北茶楼村
联系电话	18263970623 18263970623

产品详情

二保焊机配套焊接送丝机悬臂（含环保装置）特点：

(1)临沂百润机械焊接二保焊机焊接成本低

CO₂气体是工业制造业辅助品，来源广，价格低，其综合成本大概是手工电弧焊的1/2。

(2)生产效率高 CO₂气体保护焊使用较大的电流密度(200A/mm²左右)，比手工电弧焊(10-20A/mm²左右)高得多，因此熔深比手弧焊高2.2-3.8倍，对10mm以下的钢板可以不开坡口，对于厚板可以减少坡口加大钝边进行焊接，同时具有焊丝融化快，不用清理熔渣等特点，效率可比手弧焊提高2.5-4倍。

(3)焊后变形小CO₂气体保护焊的电弧热量集中，焊接车间，加热面积小，汽车焊接车间的处理方案，CO₂气流有冷却作用，因此焊件焊后变形小，特别是薄板的焊接更为突出。

(4)抗锈能力强 CO₂气体保护和埋弧焊相比，具有较高的抗锈能力，所以焊前对焊件表面的清洁工作要求不高，可以节省生产中大量的辅助时间。缺点:由于CO₂气体本身具有较强的氧化性，因此在焊接过程中会引起合金元素烧损，产生气孔和引起较强的飞溅，特别是飞溅问题，焊接车间粉尘的处理方案，虽然从焊接电源、焊丝材料和焊接工艺上采取了一定的措施，但至今未能完全消除，这是CO₂焊的明显不足之处。

为什么某公司车间女焊工比男焊工的工作效率高了呢？

某车间对焊工工作效率测试，随机在车间选取两名女手和两名男焊工，日常工作中一般情况对相同的车架焊接男员工比女员工速度快。此次使用相同的二保焊机焊接挂车，车架较长，有些位置机器人存在局限性，所以才有人工焊接。

此次焊接不同点是：女焊工借助新采购的焊机吸尘悬臂架进行焊接，为验证焊机吸尘臂的价值能否提

供工作效率呢？题材焊接8米左右挂车，经过一天的焊接作业后，发现女焊工效率远超男焊工很多，当时很多领导认为此焊机吸尘臂价值不大，自动化设焊接车间的焊烟处理方案，最终结果证明确实有效，吸尘净化效果还很好，配套小型净化器和大型净化管道都可以使用。

为什么有这么大的区别，答案就是使用了临沂百润的焊机吸尘臂。悬臂支持12米内焊接范围，空间可悬停焊接，自由轻松旋转升降，就像是员工的多了一个手臂，不用再拖拽送丝机，送丝机的焊线短，有些位置达不到。

速来了解一下吧，产品实用价值让您满意！

工业车间污分析及整治有效措施共享

现代工业生产中，电焊机在金属加工行业中的应用越来越广泛，随之带来了越来越严重的污染问题。我们知道：在焊接时产生的烟雾中含有大量的重金属颗粒和有害烟雾，这些物质以二氧化流、二氧化锰等化合物形式漂浮在烟雾中，该种烟雾中还含有大量致癌的镍金属、碳酰基等，而且这些烟雾30~90%是微米级以下的颗粒，焊烟处理不当极易被人体吸收。严重污染车间的工作环境，既影响正常的工作又危害工人的身心健康。

焊接烟治理设备从单一性、固定式、大型化，向成套性、组合性、可移动性、小型化以及资源低耗方向发展。对焊接烟的处理采用局部透风为主、百润机械采用配套小型净化器，或配套大型净化器从焊机焊枪的源头收集废气、烟雾等有害气体。以此改善作业环境的污染，最终气体软化至无害。焊接车间的污染因素按形成方式，可以分为化学有害污染和物理有害污染两大类。化学有害污染是指焊接过程中形成的焊接烟和有害气体。以下是一系列车间环保工作有效系统方案，希望改善各个车间环境，还能提高产能奥！

自动化设焊接车间的焊烟处理方案-焊接车间-百润机械(查看)由临沂百润机械有限公司提供。临沂百润机械有限公司(www.sdbrix.com)是从事“焊接吸尘臂,百润吸尘臂,二氧化碳保护焊机吸尘臂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王总。同时本公司(www.brhxb.com)还是从事焊接吸尘臂设备，山东焊接吸尘臂设备，临沂焊接吸尘臂设备的厂家，欢迎来电咨询。