

聊城汽车线束 汽车线束总成 宏顺兴工贸

产品名称	聊城汽车线束 汽车线束总成 宏顺兴工贸
公司名称	青岛宏顺兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇王沙路1370号
联系电话	13869856874

产品详情

汽车线束的排列、截线排线：

线束厂的技术员根据线束图做成线束排线板后，工人就按照排线板的规定来截线排线了。整车主线束一般分成发动机（点火、电喷、发电、起动）、仪表、照明、空调、辅助电器等部分，有主线束及分支线束。一条整车主线束有多条分支线束，就好像树杆与树枝一样。整车主线束往往以仪表板为核心部分，前后延伸。青岛宏顺兴工贸有限公司主要生产车底盘电线束|车身电线束|启动预热线束，通过TS16949质量管理体系认证的实力配套商家。

青岛宏顺兴工贸有限公司多年来一直为一汽解放青岛汽车厂、一汽解放成都汽车厂、山东五征等配套各类线束总成。公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。现有全电脑切线剥线机，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。

青岛宏顺兴是TS16949认证企业，工厂严格执行ISO/TS 16949:2009品质管理标准，建立了从进料(IQC)，制程(IPQC)终检(FQC)，到出货(OQC)，及品质改善等完善的品质管理体系。公司拥有多条生产线，能完成从裁线、焊接、端子压接、到组装、测试全生产过程，产品材料符合UL、CSA等认证要求，符合环保相关规定。

新能源技术线束加工技术要求：

剥去导线绝缘层时，不得损害线芯，并使导线线芯金属裸漏。绝缘层剥去的长度应符合要求，聊城汽车线束，非正面接线及其他笼式弹簧接线不知道剥线长度时，先把专用螺丝刀插入冷压端子的工艺方孔中，汽车线束生产厂家，使冷压端簧孔张开，把电线插到冷压端子圆孔最深处（遇到阻力为止），取出专用螺丝刀，插入专用螺丝刀，汽车线束制造，取出导线，此时导线压痕距离导线端头的长度即为该冷压端子端线长度。

新能源汽车线缆包括：

充电桩线束，交流充电桩线缆，电动汽车直流充电线，交直流共用充电，充电桩大平方配线，大平方动力线束等等。

青岛宏顺兴工贸有限公司是青岛市生产汽车用线束总成的专业厂家，公司固定资产500余万元，建筑面积20000平方米，年生产能力在10万套以上。现有全电脑切线剥线机，全自动压接机、全电脑检测台等一整套线束加工设备。设备齐全精良，技术力量雄厚。

聊城汽车线束-汽车线束总成-宏顺兴工贸(推荐商家)由青岛宏顺兴工贸有限公司提供。青岛宏顺兴工贸有限公司(www.qdhsx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！