

蒸汽凝结水回收器 通利达 中卫凝结水回收

产品名称	蒸汽凝结水回收器 通利达 中卫凝结水回收
公司名称	泰安通利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安肥城市新城办事处工业园
联系电话	18769828999

产品详情

泰安通利达水处理设备有限公司研发的TLD型密闭式锅炉蒸汽冷凝水回收装置的设计特点:

- 1.节能环保：节能节水无任何形式疏水漏气和二次汽外冒，蒸汽凝结水回收器，使所有凝结水热量和水资源完全回收。提高系统热能利用率10%-30%，凝结水回收率可达到95%以上；
- 2.防汽蚀：采用喷射增压原理结合高温抗汽蚀泵，解决离心泵在泵送高温冷凝水时的汽蚀问题；
- 3.延长设备使用寿命：凝结水不含锅垢等有害成分，为最纯净的蒸馏水，有效延长锅炉及热机设备使用寿命；
- 4.产品齐全：配套技术先进，辅助回水设备齐全，控制方案多样，可满足各种系统，不同工况回水要求；
- 5.系统运行自动化控制，凝结水回收装置，液位控制精度高，锅炉运行稳定性好，有效降低工人劳动强度；
- 6.安装灵活：即可安装在回水管道始端，也可安装在锅炉房内；
- 7.虹吸强抽功能：可将管道与用气设备内的积水通过负压强抽到储水罐内，保证用气设备内不因产生积水而影响用户的温度要求。

通利达蒸汽冷凝水回收装置通过ISO9001质量体系认证，拥有多项专利技术证书，有10年水处理设备生产经验，欢迎各界朋友来厂实地考察。

化工行业使用蒸汽冷凝水回收装置的合理性

对于工业用水和煤上涨的今天，许多客户都在考虑怎么更好的为企业节约资金，有一个化工行业的客户咨询我们的蒸汽冷凝水回收装置是否可以他们将他们排放掉的冷凝水回收，我们的回答当然是没问题。过了一段时间后，我们的技术人员去化工厂考察，发现他们冷凝水都是直接排放的，我们看了心疼不已，这真是一个极大的浪费。

在能源危机之下，回收热能节省燃烧为首要途径。为重新检讨工厂蒸汽使用是否正确，冷凝水及再生蒸汽是否已经有效的回收再利用。根据统计和分析，假设工厂蒸汽压力为7kg/cm²，蒸汽经由配管输送到热机使用，真正被吸收的只有75%的潜能热;而剩余的25%的热量称为余热，仍留在冷凝水中经疏水阀排出，如不设法回收利用，而任由珍贵的冷凝水排入水沟或成为大气，就是将钱外丢。对公司而言是一种极大的浪费。通利达生产的蒸汽冷凝水回收装置可为您节省超过10%以上的燃料，中卫凝结水回收，三个月内可收回成本。

客户使用蒸汽冷凝水回收装置的六大优势

蒸汽冷凝水回收装置是泰安通利达水处理设备有限公司的主打产品，也是近年来我公司畅销的产品之一，泰安通利达水处理设备有限公司是专业的蒸汽冷凝水回收装置生产基地，拥有先进的科研队伍和强大的售后队伍，值得客户拥有和信赖。我公司全产的蒸汽冷凝水回收装置具有以下优势：

- 1、节约锅炉燃料、节约工业用水、节约锅炉给水处理费用。
- 2、环保卫生，凝结水回收系统，因燃料燃烧量的减少可将减轻大气污染。
- 3、由于冷凝水回收装置的利用，使锅炉给水温度上升，提高了锅炉实际热效率。
- 4、防汽蚀：采用喷射增加原理结合高温抗气蚀泵，解决离心泵在泵送高温饱和冷凝水的汽蚀问题。（客户最关心的问题）
- 5、延长设备使用寿命：设备本身具有除氧功能，杜绝了氧气、二氧化碳等溶解性气体对冷凝水的污染，消除了氧腐蚀；冷凝水不含锅垢等有害成分，为最纯净的蒸馏水，有效延长锅炉及热机设备使用寿命。
- 6、产品齐全：配套技术先进，辅助回水设备齐全，控制方案多样，可满足各种系统、不同工况回水要求。
- 7、系统运行自动化控制，液位控制精度高，锅炉运行稳定性好，有效降低工人劳动强度。
- 8、安装灵活：即可安装在回水管道始端，也可以根据用汽设备布置情况，安装在地下。

拥有泰安通利达水处理设备有限公司的产品，让客户用着放心，用后开心，为客户节约了一大笔资金。

蒸汽凝结水回收器-通利达(在线咨询)-中卫凝结水回收由泰安通利达水处理设备有限公司提供。泰安通利达水处理设备有限公司（www.tldgs.com）是一家从事“全自动软化水设备,蒸汽冷凝水回收装置,污水处理设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“通利达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使通利达在锅炉软化水处理设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！