

# 蒸汽管道带压堵漏 唐山带压堵漏 铁汉带压堵漏

产品名称	蒸汽管道带压堵漏 唐山带压堵漏 铁汉带压堵漏
公司名称	濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市安泰路与金堤路交叉口东100米路南
联系电话	13623933119

## 产品详情

带压不置换动火应注意的安全事项1.在下列情况下不准进行带压不置换动火作业:

生产不稳定。设备、管道等腐蚀严重。

2.必须制定施工安全方案，落实安全防火措施。动火作业时，车间主管领导、动火作业与被动火作业单位的安全员、厂主管安全防火部门人员、主管厂长或总工程师必须到现场，带压堵漏公司，必要时可请专职消防队到现场监护。

3.必须保证动火操作系统的氧含量 0.5%。

4.动火作业前，生产单位要通知工厂生产调度部门及有关单位，使之在异常情况下能及时采取相应的应急措施。

正压操作动火前和整个焊补操作过程中，容器必须连续保持稳定的正压。压力的大小应控制在不会产生猛烈喷火为宜，一般为 $2 \times 10^4$ — $6.7 \times 10^4$ Pa之间以保证正压又不猛烈喷火为原则。

3严格控制动火点周围可燃气体含量 无论在室内还是室外，进行容器的带压不置换动火焊补时，还必须分析动火点周围滞留在空间的可燃气含量，以小于爆下限的 $1/3$ — $1/4$ 为合格。取样部位应考虑到可燃气的性质（如比重、挥发性）和厂房建筑的特点等，应注意检测数据的准确性和可靠性，确认安全可靠时再动火焊补。

管道外漏的部位常在弯头处，原因是管道内高速流动的介质长期冲刷管壁，以致管壁变薄泄漏；管道和阀体在生产加工过程中存在铸造或锻造缺陷，如砂眼、气孔、裂纹等。下面将重点介绍带压堵漏和带压密封。

一、泄漏及其检测：泄漏是在隔离的物体或部位上发生的介质传递现象。在不允许或允许或允许少量泄漏的现场产生了超过规定值泄漏量的现象。平时所谓的“不泄漏”或“无泄漏”实际上是不存在的。泄漏检测方法，蒸汽管道带压堵漏，大致可以分为三种。

### 1、感觉检漏法

通过人的视觉、听觉、嗅觉和触觉去感知泄漏介质的一种方法。感觉检漏法加上经验法，可以判断微小的泄漏。

### 2、工具检漏法：

这是借助简单的物质或工具进行检漏的方法。把肥皂液涂在检查部位，看能否产生气泡，燃气管道带压堵漏，从而检查气体介质泄漏的方法叫肥皂液法，唐山带压堵漏，这种方法能粗略确定泄漏量。把需检查的部位浸入水中，看能否产生气泡，从而检查气体介质泄漏的方法叫做浸水法，它能粗略地确定泄漏量。用液体涂敷在真空设备外表面，检查液体是否流动进入真空中，以此来确定泄漏的方法叫做液体涂敷法。用橡胶膜、塑料膜或纸片封住检查部位，看其是否鼓起，以此来确定泄漏的方法叫做吹纸法。用实验纸片放在检查部位，看其是否变色，以此来确定泄漏的方法叫做试纸法。

蒸汽管道带压堵漏-唐山带压堵漏-铁汉带压堵漏由濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司提供。濮阳市铁汉带压堵漏技术服务有限公司（[www.thdydl.com](http://www.thdydl.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！