

济南冲孔铝单板厂家 吉祥铝塑板有限公司

产品名称	济南冲孔铝单板厂家 吉祥铝塑板有限公司
公司名称	上海吉祥铝塑板有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市舵落口大市场12区C栋7—8号
联系电话	15972997999

产品详情

上海吉祥铝塑板有限公司欢迎您来电咨询、莅临我单位检查指导工作!

当我们看见一块精致的铝单板的时候，我们不禁会思考，铝单板是怎么样加工生产的呢？

一．下单|选料-要根据工程要求选择合适的板材胚料，并确保板材表面平整没有凹陷、脱层的情况发生

二．划线切角-按照生产加工图中的开角位置，开角形状，调整模具及定位，在冲床上切角，切角要适当。转角板蹭折线部位，分线和折弯线共线。弧形角和非90°角，切角时要划针画线。

三．冲角码孔-
按角码起止位置在模具上定好位，然后在冲床上进行冲孔。角码间距按图纸要求的角码长度加工。

四．折弯-根据弯边尺寸在电脑上定位，然后在折弯机上确定折弯顺序后进行折弯

五．滚弧-在两端部分先锯口，滚弧时，按图中的要求，不得偏扭，各截面尺寸保持一致。

六．ya弧焊接-根据图纸要求选择不同的焊丝，焊嘴口径等，按照图纸尺寸对焊接件进行外形样校正，再进行正式焊接。

七．打磨-
打磨前仔细检查需要打磨的地方，选择合适的打磨工件。打磨要求圆角光滑一致，弯边无留痕无齿型。

八．组装-安装加强筋和角码，严格按照加工图安装，不能混装。

九．抛光-抛光前对表面有划痕的地方进行重点抛光。抛光时要保持方向一致，力度一致，避免出现局部深浅或者有凹痕的情况。

上海吉祥专业铝单板，配备了先进的数控生产设备和专业的加工人员，严格把控生产加工的每一步，保

证产品质量。

上海吉祥公司生产的铝单板A级：完全不燃性建筑材料。A1级：不燃，不起明火。A2级：不燃，冲孔铝单板厂家，少量冒烟。B1级：材料有阻燃作用，遇明火或在高温下难以起火，火源移开后，燃烧立即停止。B2级：可燃性建筑材料：有一定的阻燃作用。遇明火或在高温会立即起火燃烧。B3级：极易燃烧，火灾危险性很大。综合结论是；作为装饰用途的铝单板防火性能接近完美。足以满足公共场合对消防安全的需求。

上海吉祥铝塑板有限公司欢迎您来电咨询、莅临我单位检查指导工作!

据报道，近年来建筑物外墙装饰材料脱落造成的安全事故频有发生，看到这些新闻，我们不禁会思考，怎样才能避免安全事故的发生？我们应该从源头上避免这类情况的出现，选择安全性能突出的铝单板作为外墙装饰材料是规避风险不错的选择。

铝单板具有重量轻，强度大的特点，背面的加装加强筋，进一步增强了铝单板的强度，保证了长期使用中的抗风抗震能力，不会轻易脱落，开裂。

铝单板采用氟碳漆进行表面处理，氟碳涂层具有良好的防火性，这一点是其他装饰材料无法比拟的优点，对工程的安全保障更加到位。

铝单板的防水处理的方式有结构防水，内部防水，打胶密封等，即使遭遇强降雨天气也不必担心，在幕墙装饰材料的产品中，铝单板防水功能尤为突出。

铝单板的卓越性能有很多，但是它的性能亦需要精工锻造，所以广大客户在选择铝单板时一定要选择正规大型的铝单板生产厂家。上海吉祥专业铝单板生产厂家，已经有20年生产经验，多次被政府工程和其民用工程指定为铝单板供应商，是您值得信赖的铝单板厂家。

济南冲孔铝单板厂家-吉祥铝塑板有限公司由上海吉祥铝塑板有限公司提供。上海吉祥铝塑板有限公司（www.mjxztm.com）是从事“氟碳铝塑板,防火铝塑板,岗纹铝塑板,木纹铝塑板等等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周总。同时本公司（www.jmlsb.com.cn）还是从事镜面铝塑板，镜面铝塑板门头，抛光镜面铝塑板的厂家，欢迎来电咨询。