

# 台湾永进龙门综合加工机工厂 川井机械设备公司

产品名称	台湾永进龙门综合加工机工厂 川井机械设备公司
公司名称	东莞市川井机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅社区碧桂园天伦居1栋101-103
联系电话	13620081895 13620081895

## 产品详情

台湾永进龙门综合加工机精度故障原因及解决方案

批量生产中，偶尔出现工件超差

故障原因：必须认真检查工装夹具，且考虑到操作者的操作方法，及装夹的可靠性，由于装夹引起的尺寸变化，必须改善工装使工人尽量避免人为疏忽作出误判现象;数控系统可能受到外界电源的波动或受到干扰后自动产生干扰脉冲，传给驱动致使驱动接受多余的脉冲驱动电机夺走或少走现象，

解决方案：了解掌握其规律，尽量采用一些抗干扰的措施，如：强电场干扰的强电电缆与弱电信号的信号线隔离，加入抗干扰的吸收电容和采用屏蔽线隔离，另外，检查地线是否连接牢固，接地触点最近，台湾永进龙门综合加工机，采取一切抗干扰措施避免系统受干扰。

台湾永进加工中心

高速高精密主轴

主轴采用精密级斜角滚珠轴承，转速可达8,000rpm。

若需要更高扭力输出时，可选择齿轮箱，高转速可达8,000rpm。

稳定可靠的ATC

24把刀刀臂式刀库采用滚子齿凸轮换刀机构，迅速可靠，节省非切削时间，提升机台效率。

## 高刚性进给系统

Y轴大跨距800mm，台湾永进龙门综合加工机厂家，配合鞍座封闭箱形铸件设计，有动态精度。

底座地基螺丝跨距1,030mm，包含X轴全行程。底座V型肋设计，符合力流原理，有刚性。

Y轴行程600mm，台湾永进龙门综合加工机工厂，涵盖大部分的模具及零件加工之需求。

## 台湾永进龙门综合加工机的调试

用手动操纵方式调整机械手相对于主轴的位置，使用调整心棒。安装重量刀柄时，要进行多次刀库到主轴位置的自动交换，台湾永进龙门综合加工机厂商，做到准确无误，不撞击。将工作台运动到交换位置，调整托盘站与交换工作台的相对位置，达到工作台自动交换动作平稳，并安装工作台负载，进行多次交换。

检查数控系统和可编程控制器PLC装置的设定参数是否符合随机资料中的规定数据，然后试验各主要操作功能、安全措施、常用指令的执行情况等。

检查附件的工作状况，如机床的照明、冷却防护罩、各种护板等。

台湾永进龙门综合加工机工厂-川井机械设备公司由东莞市川井机械设备有限公司提供。“沙迪克慢走丝,沙迪克镜面火花机,台湾永进加工中心”就选东莞市川井机械设备有限公司（[www.dgkawai.com](http://www.dgkawai.com)），公司位于：东莞市长安镇锦厦振安路聚和国际机械模具五金城二层D2-15号，多年来，川井机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：郑先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。川井机械设备期待成为您的长期合作伙伴！