

山东聚瑞鑫品牌优选 平顶山催化燃烧装置定制

产品名称	山东聚瑞鑫品牌优选 平顶山催化燃烧装置定制
公司名称	山东聚瑞鑫环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南章丘区刁镇工业园
联系电话	15550472888

产品详情

1、预热式。

预热式是催化燃烧的最基本的流程形式，其基本原理见图1。有机废气温度在100 以下、浓度也较低时，热量不能自给，因此在进入反应器前需要在预热室加热升温。通常采用煤气或电加热将废气升温至催化反应所需的起燃温度；低温等离子废气处理设备燃烧净化后的气体在热交换器内与未处理的废气进行热交换，以回收部分热量。

2、自身热平衡式。

有机废气温度高且有机物含量较高，通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用，通过热交换器回收部分净化气体所产生的热量，低温等离子废气处理正常操作下就能够维持热平衡，不需要补充热量。

3、吸附-催化燃烧。

当有机废气的流量大、浓度低、温度低、低温等离子废气处理采用催化燃烧需消耗大量的燃料时，工业废气催化燃烧装置定制，可先采用吸附手段将有机废气吸附于吸附剂上并进行浓缩，然后通过热空气吹扫，使有机废气脱附成为高浓度有机废气（可浓缩10倍以上）后再进行催化燃烧。

催化燃烧装置的催化净化是典型的气固催化反应，其基本上是活性氧物质的深度氧化。在催化净化过程中，高温催化燃烧装置定制，催化剂的作用是降低活化能，而催化剂表面具有吸附作用，从而提高反应速率，加快反应速度。废气在较低的着火温度下，有机废气在催化剂作用的情况下通过火焰分解成CO₂和H₂O，同时释放出大量的热能，从而达到去除有害物质的目的。

催化燃烧装置的适应性强：净化功能久，无需监护。有机废气处理装置适用于高浓度、大量气体和不同气态物质的净化处理。催化燃烧能在250 的高温环境和-50 的低温环境中运行，特别是在潮湿的

环境中。即使空气湿度饱和环境仍能正常运行，每天24小时连续工作，长期运行稳定可靠。催化燃烧不需要添加任务，适应性强和低能源消耗和节能、等等，有机废气催化燃烧装置定制，只有低温等离子体增强的功能强大使用放心。

催化燃烧环保设备的技术特点： A、操作方便：设备工作时，实现自动控制。 B、能耗低：设备启动，平顶山催化燃烧装置定制，仅需15~30分钟升温至起燃温度（有机废气浓度高时，运行耗能仅为风机功率）。 C、安全可靠：设备配有阻火除尘系统、防爆泄压系统、超温报警系统。 D、阻力小、净化效率高：采用先进的钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷催化剂。 E、余热回用：余热可返回烘道，降低原烘道中消耗功率；也可作其它方面的热源。 F、使用寿命长：催化剂一般4年更换，并且载体可再生。 山东聚瑞鑫品牌优选-平顶山催化燃烧装置定制由山东聚瑞鑫环境工程有限公司提供。山东聚瑞鑫环境工程有限公司（www.juruixin.cn）位于济南章丘区刁镇工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东聚瑞鑫在环保产品加工中享有良好的声誉。山东聚瑞鑫取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东聚瑞鑫全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。